

SMT加工价格 南山加工 dip后焊加工定制

产品名称	SMT加工价格 南山加工 dip后焊加工定制
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

来看看PCBA加工过程如何控制品质？PCBA加工过程涉及的环节比较多，一定要控制好每一个环节的品质才能生产出好的产品，COB邦定加工定制，一般的PCBA是由：PCB电路板制造、元器件采购与检查、SMT贴片加工、插件加工、程序烧制、测试、老化等一系列制程，下面我们详细说明一下每一个环节需要注意的地方。

1、PCB电路板制造

接到PCBA的订单后，分析，COB加工报价，注意PCB的孔间距与板的承载力关系，南山加工，切勿造成折弯或者断裂，SMT加工价格，布线是否考虑到高频信号干扰、阻抗等关键因素。

一、DIP后焊不良-短路

特点：在不同线路上两个或两个以上之相邻焊点间，其焊垫上之焊锡产生相连现象。

允收标准：无此现象即为允收，若发现即需二次补焊。

影响性：严重影响电气特性，并造成零件严重损害。

1，短路造成原因：

- 1) 板面预热温度不足。
- 2) 输送带速度过快，润焊时间不足。
- 3) 助焊剂活化不足。

- 4) 板面吃锡高度过高。
- 5) 锡波表面氧化物过多。
- 6) 零件间距过近。
- 7) 板面过炉方向和锡波方向不配合。

三、DIP后焊不良-元件脚长

特点：零件线脚吃锡后，其焊点线脚长度超过规定之高度者。

允收标准： 0.8mm 线脚长度小于2.5mm； > 0.8mm 线脚长度小于3.5mm

影响性：1.易造成锡裂。2.吃锡量易不足。3.易形成安距不足。

1, 元件脚长造成原因：

- 1) 插件时零件倾斜，造成一长一短。
- 2) 加工时裁切过长。

元件脚长补救措施:

A.确保插件时零件直立，可以加工的方式避免倾斜。

B.加工时必须确保线脚长度达到规长度。

3) 注意组装时偏上、下限之线脚长。

SMT加工价格-南山加工-dip后焊加工定制(查看)由深圳市恒域新和电子有限公司提供。深圳市恒域新和电子有限公司(www.hyxinhe.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒域新和——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区西乡航城工业区新安公司第三工业区B3栋2楼，联系人：刘秋梅。