

装配式楼梯模板厂家厂家实力雄厚

产品名称	装配式楼梯模板厂家厂家实力雄厚
公司名称	北京北铝天星金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市通州区张家湾镇张辛庄村煤炭公司院内
联系电话	13810378150

产品详情

大模板阳角模安装方法：

第1种方式：外墙大角处相邻大角的大模板，采取在边框上钻连接销孔，将角模用U形卡固定于两侧的大模板上

第2种方式：单独配置阳角模板，与两侧大模板用边框连接器卡紧，外加直角背楞（950*950mm，8#槽钢）与两侧大模板背楞与卡具拉结紧固。

北铝天星——专业生产、销售钢模板，我们公司坚持用户为上帝，想用户之所想，急用户之所急，装配式楼梯模板厂家，以诚为本，讲求信誉，以产品求发展，以质量求生存，我们热诚地欢迎各位同仁合作共创辉煌。

钢模板的应用范围

以下内容由北铝天星为您提供，今天我们来分享钢模板的相关内容，希望对同行业的朋友有所帮助！

1、模板加工制作所需用的各类钢材；其外观质量、钢材材质必须符合国家标准的的产品后钢材，必要时应严格控制钢材的含碳量。

2、钢模板加工过程对于面板折角处的处理必须优先选用在折弯机上折弯，圆角半径无要求时按钢板厚度的1.5倍为折弯半径值。

钢模板组合焊接是什么？

- 1、模扇制作；必须在有一定刚的胎模上施工，定型肋板组焊——肋板矫正检测——骨架装配定位焊——组对面板焊接，焊接成型。
- 2、钢模板成型必须在胎模上施工，对于组合装配用的螺栓孔、在组合装配时应预先拧紧螺栓，防止在组装时、螺栓孔或其它相临部位尺寸错位。
- 3、钢模板肋条骨架网加固焊可在胎模下施焊，肋条骨架网加固焊后须经矫正后再上胎模组合钢模面板。
- 4、钢模面板上胎必须经矫正矫平修边处理，组合肋条骨架网对位固定，面板与筋板肋条边贴付平顺压紧施焊。钢模骨架网与面板组焊筋板和面板焊接采用对称间隔焊。

想了解更多关于钢模板的相关资讯，请持续关注本公司。

装配式楼梯模板厂家厂家实力雄厚由北京北铝天星金属结构有限公司提供。北京北铝天星金属结构有限公司（www.beilvtianxing.com）是一家从事“钢结构制作安装,各种焊接加工,中厚板剪切折弯等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“北铝天星”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使北京北铝天星在金融专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.huanbao999.cn）还是从事环保设备，环保设备加工，环保设备生产的厂家，欢迎来电咨询。