

凸轮分度盘 瑞安分度盘 CNC厚进分度盘

产品名称	凸轮分度盘 瑞安分度盘 CNC厚进分度盘
公司名称	台州厚进精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市椒江区上金线10号
联系电话	18906860327

产品详情

第四轴的技术要求

- 1、基本要求：既要使轴颈与第四轴均匀细密接触，又要有一定的配合间隙。
- 2、接触角：是指轴颈与第四轴的接触面所对的圆心角。接触角不可太大也不可太小。接触角太小会使第四轴压强增加，凸轮分度盘，严重时会使第四轴产生较大的变形，加速磨损，缩短使用寿命；接触角太大，会影响油膜的形成，得不到良好的液体润滑。
- 3、接触点：轴颈与第四轴表面的实际接触情况，可用单位面积上的实际接触点数来表示。接触点愈多、愈细、愈均匀，瑞安分度盘，表示第四轴刮研的愈好，反之，则表示第四轴刮研的不好。一般说来接触点愈细密愈多，刮研难度也愈大。

分度盘SANHER的凸轮分度器标准曲线由以下四种类型组成：

- 1、变形梯形曲线（MT）：适于高速和轻负荷；
- 2、变形正弦曲线（MS）：适于中/高速和中度负荷；
- 3、变形等速曲线（MCV50）：适于低速和重负荷。

分度盘入力轴和出力轴的联结必须注意轴向对准，并避免留下任何的间隙。可采用齿轮、联轴器、皮带轮、链轮以及圆形转台等；根据不同工厂的不同使用场合，入力轴可选配定位凸轮和感应器、刹车、电磁离合器等，分度盘厂家，出力轴可选配扭力限制器

光学型

主轴上装有精密的玻璃刻度盘或圆光栅，通过光学或光电系统进行细分、放大，气动分度盘，再由目镜、光屏或数显装置读出角度值。分度精度可达 $\pm 1'$ ，光学分度盘用于精密加工和角度计量。

数控型

数控分度盘采用AC或DC伺服器马达驱动，复节距蜗杆蜗轮组机构传动，使用油压环抱式锁紧装置，再加上扎实的刚性密封结构。

数控分度盘广泛适用于铣床、钻床及加工中心。配合工作母机四轴操作介面，可作同动四轴加工。

凸轮分度盘-瑞安分度盘-CNC厚进分度盘(查看)由台州厚进精密机械有限公司提供。台州厚进精密机械有限公司(www.baixuchen.com)是从事“NC分度盘,第四轴,第五轴,五轴摆头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱小姐。