

电子行业膜胶辊厂 健睿胶辊 扬州电子行业膜胶辊

产品名称	电子行业膜胶辊厂 健睿胶辊 扬州电子行业膜胶辊
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

印刷类胶辊厂家保管好的重要性：

- 1、非标胶辊应存放在阴凉、干燥、通风的场所，并呈垂直或水平状态。
- 2、水平存放时应架在架子上，电子行业膜胶辊哪家好，严禁胶面互相堆叠、挤压，以防胶面受压变形、粘连。
- 3、避免与酸、碱、油类和尖硬物质等一起存放，以免腐蚀、碰伤胶辊。
- 4、非标胶辊保存2~3个月后，电子行业膜胶辊厂，应把它改变一下方向，以防长期一个方向放置发生弯曲变形，并注意防止轴头部分生锈。
- 5、做备用胶辊是必须的，但不应该备用的时间过长，因为备用的胶辊会自然老化，而且占用资金。应防止储存过久引起胶层老化、皱裂、轴头锈蚀等现象的发生。

聚氨酯胶辊的性能影响因素：

- 1、予聚体异酸酯基百分含量：随NCO增加，则硬度、抗撕裂，定伸强度，拉伸强度提高，且予聚体粘度降低，易于脱泡和混合，而伸长率下降；NCO过高，则胶料固化速度过快，对浇注工艺极为不利。
- 2、扩链系数：胺类固化剂与予聚体中NCO的当量比对胶料物性影响明显，一般以0.85~0.95%为宜。
- 3、多元醇分子量：分子量的大小决定了聚氨酯胶辊弹性体中特性基团的密度；聚酯型随分子量增大，则其物性可提高；而聚醚型随分子量增加，则提高了其柔顺性，拉伸强度和模量会有所下降。

4、混合温度：混合温度提高釜中寿命和凝1胶时间缩短；过低的混合温度为固体扩链剂所不允许，虽有利于延长釜中寿命和提高物理性能，但不易脱泡和均匀混合，以扩链剂在予聚体中不析出为宜。

印刷胶辊的修补编辑印刷胶辊的修补1.

表面处理：将待修补触打毛，扬州电子行业膜胶辊，清洁、去污、脱脂，并晾干。2. 配胶修补，将橡胶修补剂固化剂B组倒入主剂A组的铁听内迅速搅拌均匀（A:B=1:1），然后倒到待修补处抹平3. 固化：常温固化4-6小时可以使用，电子行业膜胶辊厂家，48小时达到大强度。留意事项编辑 搬运移动时，须抬，吊轴部，防止胶面磕，碰，划伤。新辊暂时不用，请不要把包装纸取下，包装纸能起防护作用。超尺度期存放的印刷胶辊，使用前应检查印刷胶辊无题目方可上机使用.

电子行业膜胶辊厂-健睿胶辊(在线咨询)-扬州电子行业膜胶辊由苏州健睿电子机械有限公司提供。电子行业膜胶辊厂-健睿胶辊(在线咨询)-扬州电子行业膜胶辊是苏州健睿电子机械有限公司（www.szjianrui.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：袁大有。