自动高速水性印刷开槽（模切）机（纸箱机械）

产品名称	自动高速水性印刷开槽（模切）机（纸箱机械）
公司名称	上海得灵纸箱机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	柔印机类型:机组式 印刷颜色:四色 操作方式:自动
公司地址	上海市奉贤区青村镇钱桥金钱公路4828号
联系电话	86 021 57596118 13817682308

产品详情

柔印机类型	机组式	印刷颜色	四色
操作方式	自动	适用对象	纸质包装
适用材质	纸板	品牌	得灵
型号	2400X1200	印刷速度	140（张/小时）
最大印料宽度	2400X1200（mm）	最大印刷宽度	2400X1200（mm）
印刷品长度范围	2400（mm）	胶板辊筒周长	1200（mm）
套印精度±	0.5（mm）	重量	22000（kg）
产品类型	全新		

整机送纸单元、印刷单元、开槽单元传动齿轮免键装配（无跳动、无侧隙）确保高速传动平稳、套色精确，齿面高频淬火后磨削精加工、润滑系统均采用喷淋式自动润滑

1、送纸部

真空吸附辅助后踢式送纸系统可选配：前缘送纸系统

电动机组离合警铃提示，行进时警铃持续响铃警示，确保操作人员安全

铝合金材质踢纸板，质轻耐磨；后挡板气动搁纸装置

侧挡板左右电动调整，前挡板三层、五层瓦楞纸手动单独间隙调整

踢纸系统电动控制进退量

电子记录或设定生产数量

装置除尘、除屑机构，可清除纸版印刷面上的杂质，提高印刷品质

2、印刷部

印刷辊厚板钢材，表面研磨镀硬铬，快速挂版装置，使粘版更省时

脚踏开关电动控制印版辊正反转，方便装卸印刷版

送纸轮、压印辊间隙刻度盘显示手动调整

机组之间装有气动制动式刹车装置，当机组分离时，刹车机构锁紧机组的周向移动，保持齿轮的固定点

印刷部网纹辊配合送纸系统升降，保护印版，减少纸版浪费

相位电动行星轮调整，数字显示调整量

印版辊横向手动调整距离±10mm

（用户可选配陶瓷网纹220-400网线及刮墨系统，另外付款）

3、开槽部

电动联动调整，开槽、压线一次完成。

压线轮间隙手动调整，刻度盘显示调整数据。

上压线轮包裹树脂优质，压线美观而且不易暴线

开槽刀厚度7毫米，合金钢材料，锯齿形刀刃，保证使用寿命和开槽质量。

相位电动行星调整，数字显示调整量

4、模切部

配备进口优力胶，安装调换快速方便，经久耐用

配有胶垫修正装置，高低不平的胶垫可以修复3-4次，节约成本

配有差速补偿装置，可使胶辊直径如何变化都和模版表面线速度同步

胶辊配有横向反复循环移动功能，圆周方向设有差动功能，使每次切口都不在同一位置

行星齿轮相位结构，电动360°动静态正反可调

传动齿轮高频热处理后表面精磨，采用喷淋润滑供油系统，使齿轮长时间工作不会磨损，从而保证机器精度