

pe对接机厂家 湖南对接机 济南一点通机械

产品名称	pe对接机厂家 湖南对接机 济南一点通机械
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

对接机济南一点通优势

产品及市场优势

产品使用寿命比同行业长3-5年；

施工效率与同行业相比高，pe对接机厂家，不会因为设备频繁故障而耽误工程施工；

市场占有率高，口碑一直很好；

济南一点通公司面向江北市场销售与维修，地缘优势，维修方便，发货快捷；

质保一年，终身维修；质保期内非人为原因造成的损坏免费以旧换新，湖南对接机，超保：免费维修，只收配件成本费

济南一点通小编期待您的与您的合作

对接机注意事项

将设备存储在干燥且非操作人员不允许进入的场所；

在工作结束或中断时，检查电源是否切断；

在每次重新使用之前，检查设备在工作后归还时有没有被损坏。

只有遵守以上建议并按照有关劳动安全禁忌去做，塑料管道热熔对接机，所需的各种预防措施才被视为有效；

3.7事故后的启动：焊机连接电源之前，检查焊机开关是否关闭。

3.8部件的紧固：检查管道是否正确固定就位，确保焊接时正常移动，pe管材热熔对接机，并防止掉下砸伤操作人员

济南一点通小编期待您的来电

对接机翻边宽度及翻边对称

翻边宽度

翻边宽度受PE材料类型、生产方式、焊接时使用的加热板类型、温度和焊接环境温度的影响。很难确定一组翻边宽度值。必要时可在试验基础上进行确定，通过在规定条件下使用管材和对接焊机，对几种连接条件下制作的几个接头确定一个平均值，现场控制时建议翻边宽度不超过平均卷边宽度的 $\pm 20\%$ 。

翻边对称

接头应具有沿管材整个圆周平滑对称的翻边，翻边的深度不应低于管材表面。当焊接组件之间的熔体流动速率和成型方法不同时也会影响到翻边的不对称性，是否可接受应由有资格的人员或试验结果来确定

济南一点通小编欢迎您的来电哦

pe对接机厂家-湖南对接机-济南一点通机械由济南一点通机械设备有限公司提供。“电熔焊机，热熔焊机，全自动热熔焊机”就选济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com），公司位于：济南市天桥区王炉工业园2号，多年来，济南一点通坚持为客户提供好的服务，联系人：方经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。济南一点通期待成为您的长期合作伙伴！