

二手松下插件机 奥特莱斯 宿迁插件机

产品名称	二手松下插件机 奥特莱斯 宿迁插件机
公司名称	东莞市奥特莱斯电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市虎门镇大宁创业路3号1号楼301室
联系电话	13077824442

产品详情

- 1、当料站上的元件打完后插件机会自动报警提示（INSERT ERR灯亮）并停止生产。
- 2、插件机操作员检查插件机的料站，大兴安岭地区插件机，按缺料的料站编号根据《FEEDER-物料对照表》拿取正确型号的元件并填写《FEEDER换料记录表》，然后通知巡检或组长检查、确认，正确后才能装入料站上并批量生产。
- 3、换料必须填写《FEEDER换料记录表》，并且有换料人及确认人的签名。

产品检验、标识要求

- 1、插件机操作员须用相应型号的AI检验工装对每一块板进行检查，二手松下插件机，检查合格后按顺序装入周转架内。
- 2、装满一个周转架后填写《AI/SMT流程卡》，然后贴于周转架上并放于待检区报检。
- 3、QA每天按3小时/次的周期对AI半成品进行检验，检验合格的产品在《AI/SMT流程卡》盖上合格章；检验不合格的产品在《AI/SMT流程卡》盖上不合格章并开具《检验报告单》。

求为单面板AI插件孔径基础上+0.20mm。 、AI元件焊盘要求：AI元件焊盘内侧1.5m(焊盘露铜外径距离)内不能有不同网络的焊盘或露铜，以免AI元件过波峰焊后出现连焊或影响爬电距离;且要求AI元件焊盘设定为椭圆形为好。

、AI元件高度、引脚直径要求：所有AI元件本地高度应小于3.5mm;引脚直径在0.4mm