

# 水泥粉气力输送机 气力输送机 超越机械厂家直销

产品名称	水泥粉气力输送机 气力输送机 超越机械厂家直销
公司名称	曲阜市超越机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市秉礼路
联系电话	18364730675

## 产品详情

### 气力输送机

气力输送机经常出现的几个问题，一直困扰着用户的使用，其实主要就是气力输送装置的管道磨损问题，今天我们就来探究一下关于气力输送装置磨损的原因有哪些？

#### 1、颗粒强度

有些物料在管道内输送的过程中，会进行相互碰撞，有些物料就会比较坚硬，破碎率会更容易，这样也会磨损管道，对管道进行冲击，管道磨损严重。

#### 2、输送速度

物料在输送的速度方面，对管道也有相应的磨损，速度快，磨损的也会相当厉害。

#### 3、颗粒形状

颗粒形状对磨损的影响主要是由于其对磨损机理的影响。当粒子撞击目标时，粒子与目标之间的接触面积决定了它们之间的强度。尖锐颗粒在塑料材料表面的磨损主要是切削磨损，球形颗粒引起的磨损主要是塑性变形磨损。

#### 4、材料浓度

随着颗粒浓度的增加，弯头的总质量损失减小，即单位质量颗粒引起的冲蚀磨损减小。随着悬浮液浓度的增加，颗粒碰撞的概率增大，炭黑粉气力输送机，颗粒撞击管壁的动能减小。

#### 5、冲击角

碰撞角是入射粒子轨迹与目标表面之间的夹角。冲击角主要影响动能的切向分量和法向分量以及冲击过程中的能量消耗。对于冲击颗粒，动能的切向分量是切削的，而法向分量是影响被压入目标表面的颗粒的深度，两者都决定磨损量。

## 6、粒径

颗粒尺寸对弯管冲蚀磨损的影响与常规冲蚀磨损相似，即在不同的气力输送机气力输送条件下，沙子气力输送机，冲蚀磨损的颗粒尺寸存在一个极限值。当颗粒直径大于极限值时，磨损体积趋于稳定。相关研究表明，随着颗粒尺寸的增大，冲蚀磨损速率迅速增加。

## 气力输送机

气力输送机包括四个组成部分：

1. 源动力-鼓风机、螺旋风机、压缩机、抽风机或真空泵，水泥粉气力输送机，用于产生气流。
2. 供料器-旋转阀、文丘里管、螺杆上料器、风管或其他供料装置，在控制下把颗粒加入气流中。
3. 输送线-直管、弯管和分流阀。
4. 分离器-旋风分离器、上料器、过滤、上料器或筒仓/管道，将颗粒与气流分离。

气力输送的工作原理是由气源来的低压空气，气力输送机，经调节阀（或减压阀）蝶式止回阀、活动风管、喷嘴进入泵体扩散室内，当粉状或颗粒状物料由落料斗落下进入喷嘴与扩压器之间的高速气流区时，即被吹散。加之底部气化装置的气化作用，使物料气化而成悬浮状态。此后即被高速气流送入扩压器的渐缩管内，流经喉部扩散管，进入输送管路，送至所要求的卸料点，即完成送料过程。在一般的管道输送之中不可避免的问题就是管道堵塞，那么气力输送如何解决管道输送的问题呢？

气力输送机，外层为气流层，内层为带有气体折流器的气流层，带压气体进入管子外层并通过类小孔进入内层，气流碰到内层的气体折流器后通过第二类小孔进入输送管道，与送来的粉体物流充分混合雾化后进行输送。对某一管道横截面来说，从管子四周进入输送管道的气体汇聚于管子中心，压力有所缓解，进而在管子近壁处形成一个气体膜层，被带压气体推送过来的粉体物流与管壁气体充分混合雾化，形成具有浆态性质的物流，物流在管道内的运动类似于光滑平面的物体运动，相互间摩擦力近乎为零，而且由于第二类小孔密布，基本消除了管道堵塞问题。

气力输送机主要由分离筒、闭风器、风机、电机、吸嘴、可移动底盘等组成，每个部件都有每个部件的特殊用途，那么我们今天来看看闭风器的主要作用有哪些。

闭风器的作用 闭风器是气力输送装置的重要设备，其主要工作件是旋转的叶轮，既起着输送物料的作用，又担负着密封作用。叶轮式闭风器使用安全可靠，主要有体积小、重量轻、容量大、功率消耗低等特点。叶轮式闭风器是吸粮机装置的关键构件之一，其主要作用是将分离筒分离出来的粮食排出并在排出粮食的同时保持分离筒的气密性。吸粮机运行时分离筒内外的压差一般为20~50kPa，如果闭风器气密

性比较差，会造成外部空气由此进入分离筒导致吸嘴进风量下降粮食无法输送，更严重的是导致分离筒内部的粮食不能排出而使分离器发生堵塞，气力输送机因此无法正常工作。

水泥粉气力输送机-气力输送机-超越机械厂家直销由曲阜市超越机械制造有限公司提供。曲阜市超越机械制造有限公司（[www.qfcyjx.1688.com](http://www.qfcyjx.1688.com)）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，超越机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张。