

# 不锈钢管抛光机 北京抛光机 河北博伟机械制造

产品名称	不锈钢管抛光机 北京抛光机 河北博伟机械制造
公司名称	任县博伟机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢家湾镇西黄庄村
联系电话	13903196422

## 产品详情

不锈钢圆管抛光机具有工作，工件表面粗糙度好，性能稳定，该机导轮转速变频控制(可选)，因此无论工件直径大小，也可加工到理想目的。是圆管、圆棒、细长轴、石英棒抛光的选择。不锈钢圆管抛光机的使用，除了使用简单、方便、环保、平整美观等优良特性以外，还能够有效降低事故发生，提高安全质量系数，保证其技术革新和管理的有效性，钢管外圆打磨机，结合实际发展过程中遇到的实际问题，做好防御、监督、管理、维护等一体化的工作措施，从而加快我国抛光机市场的改革创新和转型发展，促进我国表面处理技术行业的快速健康的发展。

不锈钢圆管抛光机可对各种材质的管件、棒材、细长轴类进行抛光、除锈、拉丝、研磨、去氧化皮，如铁、铜、铝、锌合金、铝合金、不锈钢、钛合金等材质进行抛光拉丝等处理。

对于每月的保养，要做到把滑板或者是中刀等进行清洁保养，当然也包括润滑处理，北京抛光机，还有就是要做到每三个月的对轴承进行润滑处理。

当外圆抛光机使用到两年的头上，就要进行减速机轮箱里面的补充机油处理，这时候要注意有几个零件是不可以加油的。每一次加油的时候，要注意油量的适当，不可以出现过量添加的状况，因为这样的状况会出现外圆抛光机的开关因为浸油而出现使用的故障。

全自动抛光机抛光效果保证 要达到抛光效果，主要依靠使用方法工艺安排。选用什么样的抛光辅料。影响抛光效果的因素有：要抛光物件材质，抛光辅料，工艺安排。物件材质不同，工艺不同。这是一个自动抛光机的弊端，也代表自动抛光机的巨大潜力，一般有从事多年自动抛光工作的师傅。都可以能实验出抛光工艺。

解决这个矛盾的的办法就是把抛光分为两个阶段进行。粗抛目的是去除磨光损伤层，这一阶段应具有抛光速率，粗抛形成的表层损伤层是次要的考虑，不过也应当尽可能小;其次去精抛(或称终抛)，其目的是

去除粗抛产生的表层损伤，使抛光损伤减到。

## 自动方管抛光机操作方法

- (1)改变不同直径圆管的抛光需要调整。(2)调整主机托板的高度，使工件中心高度与导向轮，小型方管抛光机，纱布千叶轮的中心高保持一致，并锁紧主机托板。
- (3)调整给、出了装置承重托轮位置，小型方管抛光机加工，使工件在主、附机的位置在同一直线上。(4)调整方法：将圆管置入主机(主机应处于停车状态)，退出磨头。松开托板锁紧螺丝，转动托板调整手轮。直至圆管中心与导向轮等高，然后锁紧托板。松开给、出料装置承重托轮的锁紧螺母，不锈钢管抛光机，转动调整手柄，自动方管抛光机，多功能圆管除锈机，使圆管在主、附机的位置保持一致。
- (5)首件抛光开车前需检查各磨头所处位置是否退出，避免因磨头切入过大而损坏机件。
- (6)驱动导向轮的调速电机转速应由低到高，以免发生意外故障。
- (7)弯曲过大的圆管应调直后，方可进行抛光。(8)要达到经济合理的抛光效果，不仅要合理的选择抛光切入量，还应根据原始的表面状况选择参加工件的磨头个数，如圆管表面状况较好，可减少参加工件的磨头。
- (9)本机床应选择质量合格的纱布千叶轮进行抛光，否则会因叶轮不平衡等原因引起机床震动和其安全事故。

不锈钢管抛光机-北京抛光机-河北博伟机械制造由任县博伟机械制造厂提供。任县博伟机械制造厂( [www.xtbowei.com/](http://www.xtbowei.com/) ) 是从事“燃气管道抛光机、大棚管调直机、架子管除锈刷漆机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。