PC| 940-701沙伯基础（原GE）不透明阻燃少烟健身器材汽车

产品名称	PC| 940-701沙伯基础（原GE）不透明阻燃少烟健身器材汽车
公司名称	东莞市亨旺实业有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:940-701 加工级别:注塑级
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑通四路490号
联系电话	0769-81084825 18028252536

产品详情

PC 940-701 沙伯基础（原GE） 基础创新塑料（美国）
阻燃;中粘度;毒性低 不透明。少烟，有毒气体排放量低 汽车领域的应用;健身器材

POM性能：

（1）POM是结晶型塑料,密度为1.42g/cm3,它的钢性很好,俗称“ 赛钢 ”.

（2）它具有耐疲劳、耐蠕变、耐磨、耐热、耐冲击等优良的性能,且摩擦系数小,自润滑性好.

（3）POM不易吸湿,吸水率为0.22～0.25%,在潮湿的环境中尺寸稳定性好,其收缩率为2.1%(较大),注塑时尺寸较难控制,热变形温度为172℃,聚甲醛有均聚甲醛两种,性能不同(均聚甲醛耐温性好一点).

940-701 物性表

基本性能	吸水率	额定值	单位	测试方法
		0.15		
	熔体流动速率	17		
	物理性能	额定值	单位	测试方法

阻燃性	5V
	1.5
	3.0
比重	1.21
模具收缩率 (3.2mm)	5-7
阻燃性	V-0
机械性能	额定值单位测试方法
断裂伸长率	90
拉伸强度	
	62
	56
弯曲模量	2239

缺口冲击强度 (23 ° C)	640
弯曲强度	91
洛氏硬度	118
	70
压缩强度	12500
压缩模量	325000
剪切强度	10000
剪切模量	114000
疲劳极限 (2.5MM循环)	1000
体积电阻率	1.0×10
介电常数	

电气性能 额定值单位测试方法

(1MHz)	2.96
(60Hz)	3.01
损耗因数	
(1MHz)	0.01
(60Hz)	0.0009
干燥温度	250
干燥时间	
(基本)	3-4
(累积)	48
含湿量	0.02
熔体温度	560-600
注嘴温度	550-590
前段温度	560-600
中段温度	540-580
后段温度	520-560

加工性能额定值单位测试方法

模具温度	160-200
螺杆速度	40-70
机筒注射量	40-60
合模力吨数	3-5
排气槽深度	0.0010-0.0030
热变形温度 (0.45MPa)	137
UL长期使用温度	120
线膨胀系数	6.8×10-5
维卡软化点	151
热变形温度 (1.8MPa)	132
氧指数	35.0

性能额定值单位测试方法

性能额定值单位测试方法