

加工、JM-L100型 胶体磨

产品名称	加工、JM-L100型 胶体磨
公司名称	廊坊市顶天轻工机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:顶天 型号:JM-L100 适用物料:各种物料、粉碎、研磨
公司地址	廊坊市广阳区北旺乡吴堤村西口
联系电话	15933268399

产品详情

品牌	顶天	型号	JM-L100
适用物料	各种物料、粉碎、研磨	应用领域	食品厂、饮料厂、制药厂、化工厂等工业物料研磨、粉碎
粉碎能力	500L-2000L	出料粒度	0.2-200
处理方式	研磨	给料粒度	小颗粒
结构形式	立式	重量	210

一、概述 胶体磨是流体超微粉碎机械，兼备粉碎、乳化、分散、均质、搅拌等功能、可以代替石磨、砂磨机、球磨机、组织捣碎机等。二、主要用途、适用范围

食品行业：果茶、豆奶、冰淇淋、月饼馅、豆制品、饮料、果汁、果酱

建筑行业：内外墙涂料、冷瓷涂料、多彩涂料、防腐防水涂料、阻燃涂料

文化用品行业：墨水、油墨、铅笔芯、广告色、油画色

化工行业：润滑脂、油漆、乳化沥青、胶粘剂、洗涤剂、皮革染料

医药行业：生物制品、疫苗、药膏、各种口服液 日用化工行业：洗发精、牙膏、鞋油、夹克油、化妆品

此外、胶体磨还应用于塑料工业、纺织工业、造纸工业等方面。三、结构特点 1、胶体磨的工作是靠一对锥形的转齿与定齿作相对运动，物料通过定转齿之间的间隙受到剪切力、摩擦力、离心力和高频振动、而达到粉碎、乳化、均质、分散的目的。 2、胶体磨接触物部分均采用不锈钢材料制成，耐腐蚀性好、对医药、食品及化工原料无污染。磨齿采用高硬度耐腐蚀合金制成，硬度可达hrc55左右，可粉碎较硬物料。 3、分体式胶体磨的电机与磨座分立、具有稳定性好、操作方便、电机使用寿命长等特点，不会产生物料泄漏烧坏电机的现象。采用迷宫式密封、无磨损、耐腐蚀、故障少。通过皮带轮传动、改变传动比、提高转速，可使物料粉碎的更细。 4、

立式胶体磨由特制加长轴电机直接带动转齿、结构紧凑、重量轻、占地小。 5、m60型立式胶体磨，解决了国内小型胶体磨因功率不足、密封性能差而不能长时间连续工作的问题，其整体结构精巧、尺寸小、重量轻、密封结构可靠，可长时间连续工作。电机电压为220v，特别适用于小型企业及实验室工作。

6、各类型胶体磨工作平稳，振动小，可不打地基。四、选型参考

粉碎稀质物料宜选用循环管式胶体磨，可对物料自动反复加工，并便于上下工序衔接。

粉碎粘稠物料宜选用带刮板的直出口式胶体磨。

粉碎硬物料宜选用高硬齿胶体磨。高硬齿胶体磨采用特殊工艺方法，磨齿硬度可达hv1400~1600。

普通建筑涂料、铸造涂料的粉碎加工可采用涂料磨，涂料磨的磨座为碳钢材料，涂料磨价格低廉。

加工果茶、饮料等稀质软物料宜选用m132型胶体磨，m132型胶体磨加工流量大。
五、操作规程
 1.调“0”，用扳手顺时针（俯视）转动转齿，同时缓慢旋转间隙调节套，当听到转齿有轻微摩擦声时即为零点。此时松开固紧刻度盘的螺钉，将刻度盘上的刻度“0”对准指针，再固紧螺钉。这时定转齿的间隙是“零”，不能开机工作，以免损伤定转齿。
 2.检查电机旋转方向：在“0”点状态下逆时针旋转调节套不少于10格（每格为0.02毫米间隙），用扳手旋转转齿，确认无接触后，点动电机，电机应顺时针旋转。

3.按不同物料要调整间隙，调好间隙后拧紧手柄，紧锁间隙调节套。

4.先开动电机再将物料缓慢投入料斗。

5.工作结束后，用水（或清洗剂）冲洗干净，待物料及清洗剂排尽后方可停机。
六、维护保养

5.轴承座中的轴承及电机轴承分别四个月和半年加注一次润滑脂。

6.若停用时间长，应将磨内腔清洗干净并擦干，以免锈蚀。

7.加工的物料中不应该夹有金属、石块等硬物，以免打坏磨齿。

技术参数

胶体磨技术参数

型号		jms-50	jms-80	jms-130	jms-180	jms-240	jms-300
物料加工细度 μm		2-50					
产量 (t/h) (按物料性质而变化)		0.005-0.03	0.1-0.5	0.4-2.0	0.8-6.0	4-15	6-20
电机	功率 kw	1.1	4	7.5/11/15	15/18.5/22	37/45/55	55/75
	电压 v	220/380	380	380	380	380	380
	转速 n/min	2820	2890	2930	2930	2970	2970
转子直径 mm		50	80	130	180	240	300
外型尺寸	长 mm	520		975	981	1319	1350
	宽 mm	250	335	456	476	500	600
	高 mm	555	928	1054	1124	1276	1420
重量 kg		70	210	400	420	1300	

一、概述 胶体磨是流体超微粉碎机械，兼备粉碎、乳化、分散、均质、搅拌等功能、可以代替石磨、砂磨

磨机、球磨机、组织捣碎机等。二、主要用途、适用范围

食品行业：果茶、豆奶、冰淇淋、月饼馅、豆制品、饮料、果汁、果酱

建筑行业：内外墙涂料、冷瓷涂料、多彩涂料、防腐防水涂料、阻燃涂料

文化用品行业：墨水、油墨、铅笔芯、广告色、油画色

化工行业：润滑脂、油漆、乳化沥青、胶粘剂、洗涤剂、皮革染料

医药行业：生物制品、疫苗、药膏、各种口服液 日用化工行业：洗发精、牙膏、鞋油、夹克油、化妆品此外、胶体磨还应用于塑料工业、纺织工业、造纸工业等方面。三、结构特点 1、胶体磨的工作是靠一对锥形的转齿与定齿作相对运动，物料通过定转齿之间的间隙受到剪切力、摩擦力、离心力和高频振动、而达到粉碎、乳化、均质、分散的目的。2、胶体磨接触物部分均采用不锈钢材料制成，耐腐蚀性好、对医药、食品及化工原料无污染。磨齿采用高硬度耐腐蚀合金制成，硬度可达hrc55左右，可粉碎较硬物料。3、分体式胶体磨的电机与磨座分立、具有稳定性好、操作方便、电机使用寿命长等特点，不会产生物料泄漏烧坏电机的现象。采用迷宫式密封、无磨损、耐腐蚀、故障少。通过皮带轮传动、改变传动比、提高转速，可使物料粉碎的更细。4、立式胶体磨由特制加长轴电机直接带动转齿、结构紧凑、重量轻、占地小。5、m60型立式胶体磨，解决了国内小型胶体磨因功率不足、密封性能差而不能长时间连续工作的问题，其整体结构精巧、尺寸小、重量轻、密封结构可靠，可长时间连续工作。电机电压为220v，特别适用于小型企业及实验室工作。6、各类型胶体磨工作平稳，振动小，可不打地基。四、选型参考 粉碎稀质物料宜选用循环管式胶体磨，可对物料自动反复加工，并便于上下工序衔接。 粉碎粘稠物料宜选用带刮板的直出口式胶体磨。 粉碎硬物料宜选用高硬齿胶体磨。高硬齿胶体磨采用特殊工艺方法，磨齿硬度可达hv1400~1600。普通建筑涂料、铸造涂料的粉碎加工可采用涂料磨，涂料磨的磨座为碳钢材料，涂料磨价格低廉。加工果茶、饮料等稀质软物料宜选用m132型胶体磨，m132型胶体磨加工流量大。五、操作规程 1.调“0”，用扳手顺时针（俯视）转动转齿，同时缓慢旋转间隙调节套，当听到转齿有轻微摩擦声时即为零点。此时松开紧固刻度盘的螺钉，将刻度盘上的刻度“0”对准指针，再紧固螺钉。这时定转齿的间隙是“零”，不能开机工作，以免损伤定转齿。2.检查电机旋转方向：在“0”点状态下逆时针旋转调节套不少于10格（每格为0.02毫米间隙），用扳手旋转转齿，确认无接触后，点动电机，电机应顺时针旋转。3.按不同物料要调整间隙，调好间隙后拧紧手柄，紧锁间隙调节套。4.先开动电机再将物料缓慢投入料斗。5.工作结束后，用水（或清洗剂）冲洗干净，待物料及清洗剂排尽后方可停机。六、维护保养 5.轴承座中的轴承及电机轴承分别四个月和半年加注一次润滑脂。6.若停用时间长，应将磨内腔清洗干净并擦干，以免锈蚀。7.加工的物料中不应该夹有金属、石块等硬物，以免打坏磨齿。

技术参数

胶体磨技术参数

型号		jms-50	jms-80	jms-130	jms-180	jms-240	jms-300
物料加工细度 μm		2-50					
产量 (t/h) (按物料性质而变化)		0.005-0.03	0.1-0.5	0.4-2.0	0.8-6.0	4-15	6-20
电机	功率 kw	1.1	4	7.5/11/15	15/18.5/22	37/45/55	55/70
	电压 v	220/380	380	380	380	380	380
	转速 n/min	2820	2890	2930	2930	2970	2970
转子直径 mm		50	80	130	180	240	300
外型尺寸 mm		520		975	981	1319	1350
寸							

			685					
	宽 mm	250	335	456	476	500	600	
	高 mm	555	928	1054	1124	1276	1420	
	重量 kg	70	210	400	420	1300		