

桩基施工泥浆脱水机保定质量好

产品名称	桩基施工泥浆脱水机保定质量好
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

桩基施工泥浆脱水机保定质量好

随着国内泥浆处理处置的发展，各个泥浆处理厂家对泥浆脱水处理设备的要求也越来越高，已不仅于单纯的泥浆初步脱水了。泥浆处理设备厂家所研发的新型深度泥浆脱水机，已能达到处理后的泥饼含水量<15%，能现阶段国内泥浆处置项目的脱水处理需求。那么，WFL泥浆脱水机到底有哪些优势呢？

我公司的生产的污水处理设备可以将泥浆泥水分离，净化，是泥巴固化，这样不仅大大了泥浆外运的量，水资源也可以做到循环利用，重要的是不用再将泥浆想江河湖海倾倒，做到保护！相对于以往的原始处理，泥浆的处理成本大大降低，设备操作简单，污水处理能力大，效果好，厂家直销，成本低。

WFL系列打桩泥浆分离机（泥浆净化装置）是万泽锦达机械自主的泥浆处理设备，属于环保类高新性产品。首先采用机械，利用一个2层的高频振动脱水筛，将泥浆中的较大颗粒（>3mm）清理掉，剩余的泥浆利用渣浆泵或砂泵，打入水力旋流器进行固液分离，颗粒较细的泥浆处理通过水力旋流器上部溢流口进入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，继续进入循环。颗粒较粗的泥浆，通过水力旋流器的下部出浆口进入高频振动脱水筛脱水，由出料口的固体物含水量小于18%，符合堆放和运输要求。

将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化。设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边泥浆，实现了现场的干净整洁。

]

渣浆泵将砂水(原料)混合物输送至旋流器，经振动筛（聚安酯筛板）脱水、使细砂与水有效分离，少量细砂、泥等经返料箱再回到清洗槽，清水槽过高时、经出料口完成清洗、脱水、分级。生产已经有了十多年的历史，也做了很多的客户现场，现在这款机器在洗砂行业中已经了非常广泛的运用，在市场中也具有非常不小的成就，我们这款机器可以运用的行业多，简单的说就是只要您有固液分离的需求我们。

产品优点：

1. 本设备采用液压压紧，电动控制，自动化程序高，操作简单，成熟，一般工人皆能操作使用，故障率低，后期方便。2. 本设备功率较低，一般就2-7个千瓦，用户后期使用成本低。3. 使用本设备处理污泥，加药或少量加药，可大大节省后期的使用成本。（场地大可多建沉淀池充分沉淀）4. 使用本设备处理污泥，污泥回收率达98，环保达标，处理后较一般脱水设备含水率更低10-20，节省后续的装运费用。可直接装车外运。5. 处理量大，单台设备每次成品可达2-8m³，处理泥浆量可达100方/时（依浓度定）或更高。6. 处理效率高，泥浆浓度高，单机出泥时间越短，快15-30分钟（指单台设备进泥浆到下泥巴一个完整流程的时间）。7. 处理效果好，处理中清水可直接随时回用或直接对外排放（无加药污染）。

首先洗沙生产线流下来的污水入沉淀池，在沉淀池中进行简单的沉淀后，通过潜污泵抽入浓缩罐中，在浓缩罐中对泥浆进行加药浓缩浓缩过后的泥浆进入罐体底部，清水上浮罐顶部开口直接流入清水池中等待回用，山西中德。

适合于现代基础施工中采用泥浆护壁，循环钻进工艺的桩基工程、防渗墙工程、泥水平衡法盾构和顶管施工中泥浆的净化。使用该设备有利于控制泥浆指标、造孔和造孔工效、缩短清孔时间、泥浆净化回收、施工成本、卡钻事故、污染，是基础文明施工的设备之一。产品整机一体化程度高，面积小，结构合理。

