

# 走刀器厂家 同益走刀器总代理 走刀器

产品名称	走刀器厂家 同益走刀器总代理 走刀器
公司名称	苏州必力信光电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇丁泾路158号
联系电话	13814988065

## 产品详情

铣床走刀器安装方法：

步骤1：将固定座，固定在工作固定台上，取轴承内圈套入螺杆上，走刀器，再将进刀器固定在固定座上。取下齿轮盖。

步骤2：注意！左手必须紧紧握住中心传动轴。

步骤3：将左手按住中心传动轴右手将铜伞套入螺杆上，并左，右晃动感觉齿轮间之间隙是否在0.1~0.2mm之间。

步骤4：若齿轮间隙太大，则取适当厚度之间隙垫圈套入，然后再重复步骤3，直至间隙达到要求为止。

步骤5：放入埋头平行键及铜伞齿轮，锁紧把手.轻轻转动把手，感觉齿轮之间是否有干涉(间隙太小之故)，若有干涉则必须重复步骤3及步骤4，走刀器安装，再增加适当之间隙垫圈，若否，则进行下一步骤。

步骤6:取出把手，放入适当之间隙垫圈( 43\* 33)以调整刻度盘与伞齿轮之间隙，同益走刀器总代理，并锁上固定环。

步骤7:放入把手并锁紧之，此时轻轻摇动把手，应无干涉音，且非常轻盈轻松。

同益Aclass(APF-500)/(APF-750)/(APF-950)X/Y、阿隆ALsgs(AL-310S)/(AL-410S)/(AL-510S)X/Y、阿兰ALign(AL-300)/(AL-400)/(AL-500)X/Y、彪虎Tiger(ST-560)X/Y、宝鸡sbs(S-235)X/Y、阿松Asong(AS-235)

铣床走刀进给器的维修主要是对APF-500走刀器、APF-750走刀器、APF-950走刀器、宝鸡走刀器、同益走刀器、宝隆走刀器、建丰走刀器、阿隆走刀器、铣床走刀器、铣床进给器、铣床自动走刀器、铣床配件等销售维修。

苏州必力信光电有限公司是中国最大的光栅数显网络销售平台，专业销售影像测量仪，光栅数显，安全光栅，安全光幕和维修，此外本公司生产和销售加长型光栅尺，磁栅尺，球栅尺，范围为3米到100米具有可靠性高，价格合理，s-235铣床走刀器，性能稳定，功能种类多的特点。

产品安装方法：

步骤1：将固定座，固定在工作固定台上，取轴承内圈套入螺杆上，再将进刀器固定在固定座上。取下齿轮盖。

步骤2：注意！左手必须紧紧握住中心传动轴。

步骤3：将左手按住中心传动轴右手将铜伞套入螺杆上，并左，右晃动感觉齿轮间之间隙是否在0.1~0.2mm之间。

步骤4：若齿轮间隙太大，则取适当厚度之间隙垫圈套入，然后再重复步骤3，直至间隙达到要求为止。

步骤5：放入埋头平行键及铜伞齿轮，锁紧把手。轻轻转动把手，感觉齿轮之间是否有干涉(间隙太小之故)，若有干涉则必须重复步骤3及步骤4，再增加适当之间隙垫圈，若否，则进行下一步骤。

步骤6:取出把手，放入适当之间隙垫圈( 43\* 33)以调整刻度盘与伞齿轮之间隙，并锁上固定环。

步骤7:放入把手并锁紧之，此时轻轻摇动把手，应无干涉音，且非常轻盈轻松。

步骤8:\*\*\*后再套上齿轮盖，并固定极限开关。

铣床动力进给器（POWER FEED），俗称“走刀器”，

采用独立的供电方式为铣床等设备提供工作台进给动力，主要使用于高速万能摇臂铣床、钻镗床、小型磨床及专用机床等设备，达到机床工作台在X、Y、Z三个坐标方向上的工作运动目的，实现正反换向和无级调速，完全替代传统的齿轮箱变速机构，产品具有噪音低、力矩大、转速高、安装方便、操作灵活、外形美观等特点，符合人机工程学要求。”

走刀器厂家(图)-同益走刀器总代理-走刀器由苏州必力信光电有限公司提供。苏州必力信光电有限公司（www.zggssx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州必力信光电——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市玉山镇丁泾路158号，联系人：谢先生。