

【雨晗盛锭筒】 山东制造铜挤压工模具厂家 泰安铜挤压工模具

产品名称	【雨晗盛锭筒】 山东制造铜挤压工模具厂家 泰安铜挤压工模具
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

铝型材挤压模具的工作带

铝型材大多采用挤压成型，我们雨晗就是生产铜挤压工模具、挤压杆的厂家。为您介绍挤压模具工作带设计：

1、首先工作带设计时，以整个铝型材最难出挤出的部分为基准点，取该处工作带长度为成品壁厚的1.5~2倍。然后与基准点相邻部位的工作带长度比基准点工作带长1mm,依此类推。要注意的是型材厚度相同的部位，如果距离挤压筒中心的距离相等，则工作带长度应相等。

2、另外从模具中心开始，每远离中心10mm则其工作带 应按比例相应减少。说到这里你如果还不觉得明白的话，就看看下面的图是否能帮助你理解。

挤压机盛锭筒挤坏别着急，雨晗有几个相关处理对策，看看能不能用得上：

1、将盛锭筒内孔精加工，以提高盛锭筒和内衬配合精度，避免装配应力松弛。

2、铜挤压工模具选用3Cr2W8V材质，经热处理后的屈服应力500 时可达1100MRa，内衬装配尺寸适当增大过盈装配裕量，做到在500 ° C挤压时，实际过盈系数仍保持在0.003，装配应力可达153MRa，改善内衬在高温挤压时应力状态。

洛阳雨晗从事工模具产品的设计、研发、生产和制造，现提供挤压筒、挤压杆、锥套、清理垫等产品，欢迎致电咨询！

扁挤压筒内孔尺寸的确定取决于哪些因素？决定于挤压强度高、宽度最宽、宽厚比大的薄壁壁板型材所需的单位挤压力 P_{tt} 。当 $A = 15 \sim 50$ 时，扁挤压垫片上的单位挤压力 P_K 不应小于 $450 \sim 600$ MPa,在某些情况下，要求为 $600 \sim 1200$ MPa。但是，也不能太小，否则，扁挤压轴的强度和稳定性得不到保证，扁挤压筒本身的强度也会受到影响。一般情况下，扁筒的单位挤压力户比设计为 $450 \sim 800$ MPa。