

耐磨三回程烘干机 智邦机械 三回程烘干

产品名称	耐磨三回程烘干机 智邦机械 三回程烘干
公司名称	河南智邦机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米
联系电话	15637133368

产品详情

三回程烘干机的型号分为：623、625、628、6210和6220，三回程烘干机是烘干河沙、沙子等不易粘结物料的选择设备，只要用手捏松开后可以自然散开的物料，都可以用三回程烘干机进行烘干。所谓三回程烘干机就是具有三层隔热效果并实现循环自保温结构体的烘干机设备，是由三个筒体按照一定的数学关系合理镶嵌，有效地防止了热量的散发，其热值利用率可达90%以上，是目前热能利用率的一种工业烘干机。主要优点在于比传统单筒式烘干机保热效果更好，本烘干机由内筒、中筒及外筒形成一个自保温循环结构体，工作效率更高，更节能，环保。

三回程烘干机，即组合式烘干机。采用欧洲新节能技术——镶钳式结构。内筒、中筒及外筒形成一个自保温结构体。同时滚筒外包保温材料及不锈钢板，进一步减少散热损失。提高热效率。特殊的热工设计理念，消除风洞热量损耗，增加热交换面积和单位容积蒸发强度，节能效果佳。符合国际创建环境友好型，资源节约型社会的政策，三回程烘干，是替代传统烘干设备的环保节能型产品。该设备用于烘干黄沙、河沙、石英砂、矿渣、粘土等原材料，广泛应用于建材、化工、铸造等行业，可适应煤、油、气等多种燃料。

特殊的三筒结构，使内筒和中筒被外筒包围而形成了一个自身保温系统，内、中筒体表面散发的热量参与外筒内物料的热交换，而外筒又处在热气流的低温端，耐磨三回程烘干机批发，所以筒体的散热面积和热能损失明显降低。节能型三筒烘干机能充分利用余热，减少散热损失，增加热交换面积，使烘干机的单位容积蒸发强度大大提高，从而有效地提高了热能利用率，降低了能耗，使三筒烘干机的热效率得到较大幅度的提高。

由于套筒烘干机的特殊结构，筒体的长度是单筒转筒烘干机的三分之一，耐磨三回程烘干机，基础面积比单筒转筒烘干机节约65%左右，基础投资相应降低。三筒烘干机采用托轮与轮带的摩擦传动，传动功率低，降低了设备工作时的噪音。密封系统采用了微接触技术，密封效果更佳，减少了粉尘污染。

木屑烘干机现场的工艺流程设计直接决定了日产量和效益，对于工艺的设计必须依据现场和配套设备

的具体参数，形成一个完善的生产线系统。

原料木屑经过木屑机的破碎后，斗式提升机送到木屑烘干机，在烘干机筒体内部与热气流进行充分的热交换，含水受热蒸发，在引风机的作用下随热气流排入旋风除尘器，干料木屑在木屑烘干机出料系统排出筒体，进入木屑料仓或者是进入木屑成型机系统。在此流水线中，必须保障的是各个环节的产量衔接有效，否则影响木屑机和木屑烘干机以及成型机的产量。

同时，完善的生产线系统由于紧凑有效，在工时和设备利用率上均具有重要意义，减少了人工时费用支出，三回程矿渣烘干机，降低设备的维修率和提高各个设备的开工率。因此，用户在选择合作厂家必须要求进行工艺的设计方案，进而采用参数和工艺接近的木屑机和木屑烘干机等设备的生产厂家进行合作，保障后期工程建设的协调性和工程工时成本控制。

耐磨三回程烘干机-智邦机械(在线咨询)-三回程烘干由河南智邦机械制造有限公司提供。“机械设备及配件,液压设备,五金机电,环保设备,除尘设备”就选河南智邦机械制造有限公司（www.zzdqzg.com），公司位于：河南省郑州市郑上路和织机路交叉口北200米，多年来，智邦机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。智邦机械期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.zbjx666.com）还是从事矿渣烘干机，矿渣烘干设备，煤灰烘干设备的厂家，欢迎来电咨询。