

# 维C双锥干燥机 步群干燥 双锥干燥机

产品名称	维C双锥干燥机 步群干燥 双锥干燥机
公司名称	常州步群干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市三河口工业园区
联系电话	13584376168

## 产品详情

### SZG-2000双锥回转真空干燥机制作要点

(1) 运用装有真空头的抽真空管与罐体同步旋转的先进技术，避免设备因筒体与真空管的磨损而导致产品被残余物料或密封圈磨损物料污染的弊病。

(2) 加大真空管直径，抽气速率高，加快干燥效率。

(3) 筒体两端均先采用了先进的旋转接头进行密封，双锥干燥机，改变了以往填料密封容易磨损而漏真空、漏水的不良现象（应用美国约翰逊公司技术）。

(4) 可升降传动电机的安装高度，由于本设备设计了电机活动支架，能够确保在链条长时间运行后有变形、松动的情况下，通过调整电机活动支架来调节链条的涨紧度，避免链条松动时，罐体运动时有滑动现象、对轴有较大扭力易损坏设备的现象发生。

(5) SZG-2000型双锥回转真空干燥机采用变频调速的方式，使设备启动平稳，真空双锥干燥机，电机电流不过大，延长设备寿命。

(6) 人孔盖与桶体密封为耐温耐压的硅橡胶材料，出料口为真空蝶阀，不仅可以确保罐内真空度，而且可以调节出料时的流量。

(7) 出料口配高真空蝶阀，密封性强，方便控制出料速度。

(8) 设备检修门采用内加强型结构，使得检修门门面平整，开关时无晃动现象；门的连接及开关形式采用铰链及插销结构，方便检修门的开关，确保门的良好关闭程度。

(9) 筒体内胆采用大弧度圆角过渡设计；

- (10) 人孔盖采用圆弧形结构，黄血盐钾双锥干燥机，设置敲；
- (11) 筒体内设测温探头，并加装保护装置，维C双锥干燥机，降低物料撞击；
- (12) 两个真空头采用大角度斜插式快装并加强，真空罩使用不锈钢烧结网，过滤精度达 $510\mu\text{m}$ 。

### 双锥真空干燥机设计结构制作要求

- 1、锥体内胆、夹套及外包材料厚度
- 2、罐体法兰 DN350 法兰、DN200 快开式卡箍，304 材质。
- 3、内胆材料 304  $\delta=8\text{mm}$
- 4、夹套材料 Q235-B  $\delta=6\text{mm}$ /5、容器外包 SUS304 不锈钢镜面板  $\delta=2\text{mm}$
- 5、内锥体设计制作时罐内无死角，锥体转脚处呈圆弧过渡（采用机械方法冷加工成型），内表面机械自动抛光达  $\text{Ra}0.4\mu\text{m}$ 。筒体内表面光滑易清洗。
- 6、锥体外保温材料为硅酸铝，厚度为 $50\text{mm}$ ；保温后外包 304 镜面板，锥体外包焊接为弧焊满焊结构，焊缝外表磨平抛光  $\text{Ra}0.6\mu\text{m}$ 。
- 7、大盖板 304，盖板开启为铰链形式，连接采用不锈钢活节螺栓紧固。盖板密封采用  $10\times 10$  食品级硅橡胶，提供 2 套密封条备用。
- 8、大盖板设配 DN50 快开式卡箍（真空进料）DN25 快开式卡箍（分别安装温度计，真空表及放空口，放空口配  $0.22\mu\text{m}$  呼吸器）。

设备型号：SZG-1500

罐内体积（L）：1500

大装料容积（L）：750

装料系数：50

干燥器操作压（Mpa）： $-0.094-1$ （表压）

占地面积（mm）： $3060\times 1300\times 2940$

干燥器转速（r/min）： $46\text{r/m}$ （变频调速）

夹套工作压力： $0.30\text{Mpa}$

驱动功率 ( KW ) : 3

设备重量 : 3300kg

加热分热水、导热油加热二种形式。

订货时请注明物料所能承受的温度或干燥机的使用温度，以便本厂为您选择或提供热源。

干燥粘性物料时，本厂将在罐内特别设计“抄板”结构。

真空干燥系统中涉及的附件，我厂均可为用户提供和安装，请在订货中说明。

本厂可对用户提出的特殊要求提供设计、制造和安装。

维C双锥干燥机-步群干燥-双锥干燥机由常州步群干燥设备有限公司提供。常州步群干燥设备有限公司 ( [www.czbq.cc](http://www.czbq.cc) ) 为客户提供“干燥设备,制药设备,化工设备”等业务，公司拥有“桨叶干燥机,真空干燥机,盘式干燥机,喷雾干燥机,耙式干燥机”等品牌。专注于干燥设备等行业，在江苏常州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：牟新军。