

临沂除尘风机 冠熙风机 型号齐全 除尘风机设备

产品名称	临沂除尘风机 冠熙风机 型号齐全 除尘风机设备
公司名称	山东冠熙环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县223省道与南环路交叉口往南2公里路西
联系电话	15684302892

产品详情

在标准进气风管测试装置上，对除尘风机及在风机蜗壳周向板、前盖板、后盖板等部位分别加装吸声材料后，测试了不同结构形式下风机性能和噪声特性。试验结果表明:相比原风机，蜗壳周向板与后盖板同时加装吸声材料效果较好，设计工况下A声级能够降低7.2dB(A)，在小流量工况下，湿式除尘风机，吸声蜗壳的降噪效果变差;根据风机噪声频谱，穿孔板加玻璃棉吸声蜗壳的吸声性能中高频好于低频，风机基频噪声在设计点能够降低12.5dB(A);除尘风机加装吸声材料后风机气动性能会略有下滑，压力和效率都有不同程度的降低。离心式风机是工业生产中应用广泛的通用辅助设备，而风机噪声尤其大型风机噪声很大，严重影响人的身心健康，除尘风机设备，所以降低风机噪声有着重要的意义。由于蜗壳壁面是离心风机主要的气动噪声源，蜗壳不消声时，声波在风机蜗壳内连续反射，形成一个混响声场，声压级较高。采用消声蜗壳后，被吸收的声能多，被反射的声能少，其声场的声压级就会降低。

对于除尘风机消声蜗壳降噪效果的研究，国内外很多学者都做了不少的研究工作。Bartenwerfer等将蜗板外侧消声部分的外壳做成方形，里面填充消声材料对离心风机进行降噪试验研究，使改进后的风机A声级降低了9~12dB(A)。刘晓良等研究了消声蜗壳消声材料厚度、空腔厚度等对风机降噪效果的影响，结果表明:适当增加消声材料厚度或空腔厚度可以提高消声蜗壳的降噪效果。到目前为止，对消声蜗壳的研究基本都集中在周向蜗板上加装消声材料，对风机侧板加消声材料的消声蜗壳降噪效果研究得还比较少。

因此，当除尘风机产生振动故障现象时，首先必须从基础查找原因。基础因素主要是：

- (1) 混凝土基座结构设计有缺陷，基座强度和刚度不够；
- (2) 基础地质差，环保除尘风机，风机运行一段时间后，造成基础沉降或松动；

(3) 混凝土基座材料不合格，浇筑不符合规范要求；

(4) 地脚螺栓及垫铁的安装不当。实际中，常采用二次灌浆的方法将地脚螺栓进行固定定位，其施工、安装应严格执行规范要求，以确保质量。根据上述分析，基础因素引起风机振动的表征主要有：基础周围地坪有明显振动；基础与地坪或二次灌浆产生的结合面存在明显裂缝，垫铁或地脚螺栓松动，应注意，此类振动往往比较剧烈，严重时发生螺栓断裂，轴承座螺栓孔崩裂，直接造成轴承座报废；基础产生不均匀沉降，产生基座倾斜。除尘风机处理措施：一是验算基础的质量是否符合要求，对于风机等旋转式设备，由于回转而产生的惯性力作用在基础上，为确保安全运行，则基础质量应等于10倍的风机机组质量，不符合要求应采用加固加重措施；二是有松动的二次灌浆地脚螺栓应破除拔出，孔壁凿毛后重新浇筑混凝土固定地脚螺栓。二次灌浆应保湿养护7天以上，混凝土强度达到设计强度后才能进行下一步的安装。二次灌浆的混凝土强度可提高一级，固定效果更佳。

处理措施就是联轴器的重新找正，确保同心度在偏差允许值内。联轴器对中找正应注意的是：一是，应以除尘风机的联轴器为基准，测定和调整除尘风机电机来保证电机与风机两轴线同轴；二是，电机的四个地脚螺栓必须对角均匀紧固后才能读数；三是，临沂除尘风机，盘动联轴器时转向应与风机运转方向一致。调整的顺序应是；首先，使两联轴器轴线平行，即先保证轴向百分表的四个读数相差值符合本文表1的允许值；其次，使两联轴器轴线同高，即先调整左右径向偏差，最后调整上下高差，直至符合本文的允许值。在实际工作中，常用的打表工具——磁性表座虽然使用简便，但却存在着刚性不足和适用条件受限的不良情况。

对于重要和安装要求高的风机，有必要设计和制作一个专用表架配合百分表进行测量，除尘风机主要由抱箍、角钢表架等组成。主要是U102除尘风机振动偏大需重新校正联轴器对中。现场检修人员反映，在打表过程中，径向百分表下方读数不时出现异常情况：电机垫高已经很明显，但读数却不变或变小（当时百分表探头打在风机端半联轴器上，此情况下，如电机垫高，径向百分表在下方读数应增大）。异常读数的出现，严重干扰了检修正常进行。凭多年经验并仔细观察后发现，当联轴器转到最下方时，百分表探头已脱离半联轴器近0.5 mm，即此时百分表探头已不起作用，百分表出现假读数。

临沂除尘风机-冠熙风机 型号齐全-除尘风机设备由山东冠熙环保设备有限公司提供。山东冠熙环保设备有限公司（www.sdgxhb.cn）实力雄厚，信誉可靠，在山东潍坊的风机、排风设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领山东冠熙和您携手步入辉煌，共创美好未来！