

耐候钢板雕刻

产品名称	耐候钢板雕刻
公司名称	天津中群钢铁销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区钢材市场中群库
联系电话	15922229795

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津中群钢铁销售有限公司

根据耐候钢板雕刻的不同阶段，可以用不同方法：

一、耐候钢板雕刻未长锈阶段，肉眼不能区分耐候钢板雕刻和普通热轧钢板，1、需要参考钢厂的质保书，质保书尽量要求供应商提供有钢厂红章的原件，以免商家以劣充好。耐候钢板雕刻的常见材质有宝钢或鞍钢的09cupcrnia，B480GNQR等，普通热轧钢板的材质是Q235B、SPHC等。2、提供样板给专业的第三方检测机构，检测金属成份是否匹配质保书【长锈的任何阶段都可用此方法】

二、耐候钢板雕刻长锈一阶段(户外1-3个月)，耐候钢板雕刻开始长出小锈点，普通钢板的锈点比较疏松，部分发锈处理差的甚至出现掉锈皮;

三、耐候钢板雕刻长锈第二阶段(户外4-8个月)，耐候钢板雕刻锈水较少，锈点较小厚密;普通钢板的锈水比较多，锈点较大薄疏;普通钢板的锈柱、泪痕比较严重，工件底部有发黑迹象;四、钢板长锈第三阶段(户外8个月以上)，耐候钢板雕刻有清晰的致密的锈核层，锈点之间紧密粘连成保护层，用手擦几乎不掉锈;普通钢板掉锈量较多，甚至整块锈皮剥落，锈红色耐候板，耐候钢板雕刻，锈穿。耐候钢板雕刻是偏向红褐色，普通钢板是偏向暗黑色。

厚度大于50mm的耐候钢板雕刻一般采用火焰切割，也叫氧气切割。其工艺大体如下：

- (1) 根据耐候钢板雕刻的厚度安装适当孔径的割嘴；
- (2) 将氧气和燃气压力调至规定值；
- (3) 用切割点火器点燃预热焰，接着慢慢打开预热氧气阀，调节火焰白心长度，使火焰成中性焰，预热起割点。
- (4) 在切割起点上只用预热焰加热，割嘴垂直于耐候钢板雕刻表面，火焰白心端距耐候钢板雕刻表面1.5~2.5mm；
- (5) 当起点达到燃烧温度（辉红色）时，打开切割氧气阀，瞬间就可进行切割；
- (6) 在确认已割至耐候钢板雕刻下表面后，就沿着切割线以适当的速度移动割嘴继续往前切割；
- (7) 切割终了时，先关闭切割氧气阀，再关闭预热焰的氧气阀。

高性能耐候钢板雕刻和耐火钢可减小钢结构的维护费用，为解决外露无防护钢结构的防火防腐问题提供了新的解决方案，如高压电塔耐候钢板雕刻的制作安装工艺与常规钢材基本相同，设计方法亦与普通钢结构相同，但需要更多试验验证；高强度耐候钢板雕刻已在桥梁工程中推广应用，需要研究设计理论和方法；耐候钢板雕刻也可运用于楼承板。

耐候钢板雕刻特点：具有保护锈层耐大气腐蚀，可用于制造车辆、桥梁、塔架、集装箱等钢结构的低合金结构板。与普碳钢相比，耐候钢板雕刻在大气中具有更优良的抗蚀性能。与不锈钢相比，耐候钢板雕刻只有微量的合金元素，诸如磷、铜、铬、镍、钼、铌、钒、钛等，合金元素总量仅占百分之几，而不像不锈钢那样，达到百分之十几，因此价格较为低廉。

耐候钢板雕刻由天津中群钢铁销售有限公司提供。天津中群钢铁销售有限公司（www.zqgtgw.com）在板（带）材这一领域倾注了无限的热忱和热情，中群钢铁一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。同时本公司（www.tjnhxgb.com）还是从事天津耐候板，天津耐候钢板，天津耐候锈钢板的厂家，欢迎来电咨询。