

聚氨酯保温管价格优 恒节保温管厂家 聚氨酯保温管

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 聚氨酯保温管价格优 恒节保温管厂家 聚氨酯保温管 |
| 公司名称 | 佛山市恒节保温管有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市顺德区杏坛镇麦村村委会七滘工业区七路 8号 |
| 联系电话 | 13923190368 |

产品详情

聚氨酯直埋保温管的注意事项及说明

贵州聚氨酯复合保温管1.5寸热水保温管2寸温泉保温管联塑PPR保温管全国货到付款

注意事项及说明：

- 1.一定要真正理解供热管道直埋敷设方式分为有弥补直埋敷设及无补偿直埋敷设两种方式。设计和施工中，确实掌握两种方式各自的工作原理，特点及其应用场所，以便在设计上合理选用，施工上安全、可靠、经济
- 2.进场后认真进行检验，施工前必需对生产预制直埋保温管的厂家进行调研。对不合格的保温管拒绝使用。
- 3.在聚氨酯直埋保温管施工中，焊接是一项保证工程质量的关键工作，必需引起足够重视。
- 4.各种井室的施工质量直接影响工程质量和管道的使用寿命，固定支架。如井室防水不好，将使部件因浸水遭到破坏。因此，应认真施工，确保施工质量。
- 5.满足打压条件下，必需重视聚氨酯直埋保温管的打压。首先进行装水排净空气，然后分两步做:稳压10分钟内无渗漏。强度试验:把管道内的压力升至工作压力的1.5倍后;用1kg小锤在焊缝周围对焊缝逐个进行敲打检查;严密性试验:把管内的压力降至工作压力时，30分钟无渗漏且压力降不超过0.2个大气压即为合格;应按规范要求做好试压记录。
- 6.因聚氨酯直埋保温管埋于地下，工程验收时，绝大部分属于隐蔽工程，如果竣工验收不认真，竣工资料不详细，将会影响以后的使用。

7. 在安装保温管过程中，可一边安装，一边做接头处理，也可全部安装完试压合格后再做接头处理。

(1)为了保证接头防水、防腐、保温效果，保证接头现场的条件是非常必要的。

(2)接头现场温度，在操作时应保持10℃以上，少不应低于5℃，故冬季不适宜做接头处理，阴雨天不适宜做接头处理，沟底潮湿、积水不可做接头处理。

8.聚氨酯直埋保温管现场接头保温须在试压合格后，方可进行现场接头保温施工。这一项内容是聚氨酯直埋保温管施工特有的，施工质量好坏直接影响使用寿命。保温层有现场发泡施工和保温瓦施工两种方法，不论采用哪种方法施工，都不能出现环形空间，开裂、脱层等缺陷，维护层的做法有多种(如高密度聚乙烯和玻璃钢保护层)但都必须保证接头的整体性，严密性，防水性。

9、埋设深度必须保证载重十吨卡车安全通过，为尽可能减少热损失，应敷设在冰线以下，不同地区应根据本地区的不同情况具体处理。

10、管沟开挖尺寸应保证管子之间，管子与沟壁之间留有200-250mm间隔，以便现场安装及接头处理，沟底用砖土夯实，必要时可用细沙铺垫。

11、直埋管在穿过公路时，其敷设深度不变，只是不回填复土作成管沟的形式，在管沟上铺盖钢筋混凝土板或作混凝土套管处理。

12、管子与管子之间焊接(玻璃钢管连接工艺及试压标准单独设定)、安装后，作好接头后充分固化(48小时)才可将管道放入沟底，以免未作好接头处理放入沟底，水浸泡接头部分的管道而降低防水、防腐、保温效果。

PPR复合保温管具有热损失少抗压性能强、防水防腐性能好等优点，使用寿命一般在50年左右。

节省了人工费用，缩短了工期，提高工程的质量与档次，使用长久，一体的保温管已经取代了传统包扎的管道，大大减少了成本费用。成为了热水工程专用保温管道！

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

如有需要可在图片上找到联系方式，欢迎大家咨询

恒节聚氨酯直埋保温管的特点及优点介绍

广州PPR热水保温管 / 温泉保温管批发 / 钢套塑一体保温管批发厂家免费提供 复合保温管样品

聚氨酯直埋保温管的特点及优点介绍

聚氨酯直埋保温管一直作为了一种优良的绝热保温材料而得到了迅速的发展，其应用范围也是越

来越广泛，更由于其施工的简便、节能防腐的效果显著而被大量地用于了各种供热、制冷、输油、输汽等各种管道。为建筑运输、石油、化工、电力工业部门绝热保温管道。

聚氨酯发泡保温管由于具有恒久的耐腐蚀抗老化的特征，聚氨酯保温管价格优，在应用中备受人们欢迎，故而有着很大的需求市场存在，也因此对于聚氨酯保温管的生产数额要求，对于聚氨酯保温管的生产加工，需要针对具体用途与结构进行处理，从保温管具有保温效果好、防水、防腐、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、容量轻、强度高，已成而达到安全、卫生、保温时间长！

主要应用于太阳能热水系统、空气能热泵热水系统、空压余热回收热水系统、中央冷气保冷管道系统、保温管道系统、暖通工程管道系统、温泉保温管道、供热保温管道、蒸汽保温管道。

恒节聚氨酯直埋保温管较传统的各类保温管材具有十分突出的优点：

A、聚氨酯直埋保温管保温性能好，热损失仅是为传统管材的25%，长期的运行可以节约大量的能源，显著降低能源成本。

B、具有很强的防水和耐腐蚀能力，不需要附设管沟了，可以直接就把聚氨酯直埋保温管埋入地下或者水中，施工简便又迅速，综合的造价低。

C、聚氨酯直埋保温管使用寿命可达30-50年，正确的安装和使用可以使管网的维修费用极低。

D、聚氨酯直埋保温管在低温条件下也具有良好的耐腐蚀和耐冲击性，可以的直接埋入地下冻土。

E、可设置报警系统，自动检测管网的渗漏故障，准确地指示故障的位置并且能自动报警。

PPR聚氨酯发泡保温管是现代热水工程的一种保温材料管件，聚氨酯保温管，节能，环保的保温热水管，它具有外形美观、安装连接方便、保温效果好、健康环保等优点。

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，热水聚氨酯保温管，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

如有需要可在图片上找到联系方式，欢迎大家咨询

佛山市恒节保温管厂家专业制作聚氨酯复合保温管、玻璃钢保温管加工不锈钢保温管/PE保温管，规格齐全欢迎定做！

很多人选择PPR聚氨酯发泡保温管时候不知道该怎么选择，往往会被那些价格便宜的，没有质量保证的

卖家忽悠而购买了，让我来告诉大家，选择ppr聚氨酯发泡保温管时不仅要看价格还要看质量，城市家装聚氨酯保温管，不然的话价格再便宜，可是质量不好也是白搭的，像市面上很多保温管都是使用不到三年保温性能就大大下降，这是得不偿失的，所以还是要物有所值才好、哪怕贵一点点，更何况我们恒节保温管有限公司是自己生产的保温管，无中间商，价格都是非常合理的。

当下热水工程中使用保温管多的还是属于PPR聚氨酯保温管，因为PPR聚氨酯保温管具有保温性能好，热损失量比普通的管道可降低40%以上，长期使用可节约大量能源，施工方便，综合造价低，具有热损失少抗压性能强、防水防腐等优点，使用寿命一般在50年左右。而且根据测算，PPR保温发泡管可以为热水工程整体降低20%的成本。

现在PPR聚氨酯发泡保温管发展的这么好，所以生产保温管厂家的也比较多，那么如何在众多的保温管厂家找到有供货能力，质量过硬的厂家呢？小编在这里告诉大家几点：1、首先实地看厂，看是否有生产能力，2、查看资质，这里指的资质是保温管的一些资质检测，比如各种ppr管，pvc管等检测，3、看厂家供货能力，一天能出多条保温管等等，都是可以看出一个保温管厂家是否真的好。

恒节保温管生产出来的PPR保温管得到广大客户的一致好评，我们恒节保温管愿与您共同携手、共同合作，互惠互利，共创管道保温、节能美好未来！

佛山市恒节保温管有限公司是一家专业生产：PPR聚氨酯发泡保温管，PRC保温连接配件，坚持质量放在首位、服务为根本的宗旨，取得了良好的环保和社会效益，欢迎各界朋友莅临广东佛山恒节保温管有限公司参观指导和业务洽谈。

如有需要可在图片上找到联系方式，欢迎大家咨询

聚氨酯保温管价格优-恒节保温管厂家-聚氨酯保温管由佛山市恒节保温管有限公司提供。佛山市恒节保温管有限公司（www.hengjiebwg.com）是从事“保温管,PPR保温管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：汤小姐。