

怎样增韧熔喷布? (熔喷布软硬不一的原因)

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 怎样增韧熔喷布? (熔喷布软硬不一的原因) |
| 公司名称 | 浙江昌宏塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 1.00/kg |
| 规格参数 | 牌号:熔喷布 厂家(产地):中石化 用途级别:熔喷布软硬不一的解决方法 |
| 公司地址 | 义乌市江东街道端头二区58栋1号 |
| 联系电话 | 0579-15868975843 15868975843 |

产品详情

熔喷法纤维非织造布工艺特点

工艺流程短，生产效率高;

纤维极细，纤网均匀度好，手感柔软，在过滤、抗菌、吸附方面有突出的优点;

纤维取向度较差，纤网强度低;

能耗大。

熔喷法纤维成形设备

怎样增韧熔喷布? (熔喷布软硬不一的原因)

怎样增韧熔喷布? (熔喷布软硬不一的原因)

聚合物喂入 -- 聚合物一般制成小球状、颗粒状的切片，倒入料桶或料斗，输入螺杆挤出机 熔融挤出 -- 在螺杆挤出机的进料端，聚合物切片要与稳定剂、增白剂等添加剂及色母粒等必需的原料，经过充分搅拌混合后进入螺杆挤出机，加热成为熔体，zui后由计量泵经过滤器将熔体送入喷丝板。在熔喷工艺中，一般挤出机也借其剪切作用与热降解作用来降低聚合物的分子量。纤维形成 -- 经过滤的清洁熔体要经过分配系统，再均匀送入每组喷丝板，使每个喷丝孔的挤出量一致。熔喷纤维的喷丝板与其它纺丝成网法不同，喷丝孔必须排成一直线，上下两侧开有高速气流的喷出孔。纤维冷却 -- 在喷丝板的两侧有大量的室温空气同时被吸入，与含有超细纤维的热气流相混，使其降温，熔融的超细纤维冷却固化。成网 -- 在熔喷法纤维非织造布生产中，喷丝板可以水平放置，也可以垂直放置。如果水平放置，那么超细纤维喷在一圆形收集滚筒上成网;如果垂直放置，那么纤维落到一顶水平移动的成网帘上凝集成网。粘合(固网) -- 上面谈到的自身粘合加固，对于某些用途的熔喷布来说已经足够了，如:要求纤网有较蓬松的结构、良

好的空气保有率或空隙率等。而对于很多其它用途来说，单有自身粘合加固还不够，还需要热轧粘合、超声波粘合或其它加固手段。 热轧粘合

怎样增韧熔喷布? (熔喷布软硬不一的原因)

怎样增韧熔喷布? (熔喷布软硬不一的原因)

熔喷生产线组成