

UTB蓄电池UTB-6512-SY 系列说明及简介销售

产品名称	UTB蓄电池UTB-6512-SY 系列说明及简介销售
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	品牌:UTB蓄电池 化学类型:免维护蓄电池 型号:UTB-6512-SY
公司地址	山东济南
联系电话	18053081797 18053081797

产品详情

中期机房(1978 ~ 1990年)

由于计算机系统的产生,出现了专门为单个计算机系统设计的机房,有了专用的机柜(大、中、小型机柜),并且开始逐步制订标准,包括机房选址、面积等。机房制冷也从集中冷却到采用恒温恒湿的专用空调机,机房设计上引进了防静电概念,使用了防静电地板。在设备上也引进了UPS等设备。消防系统方面采用自动与半自动设备,具有大机房面积、宽设备运输通道,能够为单个指标进行测试和监控。机房除尘方面采用新风系统和机房正压防灰尘。这时候的计算机系统能稳定工作几天,并且已经开始引入模块化的概念。

(3)后期机房(1990 ~ 2000年)

IT设备逐渐小型化,服务器逐步成为主体,多台计算机、服务器联网,开始大量共用网络设备。数据的存储介质水平逐渐提高,对数据进行了更严格的保护,并广泛使用恒温恒湿的专用空调。在这个时期,机房技术已经相当成熟,供电系统、防雷系统、冷却系统、监控系统、安防系统、机房装修等已经各成体系,也根据各种经验、教训制定了比较全面的、适合当时IT技术水平的建设和施工标准。这时候的IT系统稳定工作时间为几十天、几个月,可用性和可靠性均有了大幅提升。但此时的服务器还是每台配备一套显示器键盘鼠标,KVM的概念也是刚刚开始,大大浪费了资源。

UTB蓄电池UTB-6512-SY 系列说明及简介销售

UTB蓄电池型号产品介绍：

1. 引用标准

阀控密封式铅酸蓄电池符合如下标

JIS C 8707-1992 阴极吸收密封固定型铅蓄电池标准

JB/T8451-96 中华人民共和国机械行业标准

YD/T 799-2002 中华人民共和国通信行业标准

DL/T 637-1997 中华人民共和国通信行业标准

2 应用领域

不间断电源 军备电源

医疗设备 监控系统

通信设备 航空/航海系统

石化工业 电厂/电站等

3 UTB电池批发价格铅酸蓄电池特性

免维护（寿命期内无需加酸加水）。

使用严格的生产工艺，单体电压均衡性佳。

采用特殊板栅合金，抗腐蚀性能及深循环性能好，自放电极小。

吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%且内

阻低，大电流放电性能优良。

技术指标：

规格型号 标称电压

（V） 额定电压

（AH） 外形尺寸（MM）

长（L） 宽（B） 高（H） 总高（H）

UTB7-12 12 7 151 65 94 100

UTB12-12 12 12 151 98 94 100

UTB17-12 12 17 181 77 167 167

UTB24-12 12 24 165 125 175 180

UTB38-12 12 38 197 165 175 180

UTB65-12 12 65 350 166 175 175

UTB100-12 12 100 407 173 210 236

UTB120-12 12 120 407 173 210 236

UTB150-12 12 150 484 171 241 241

UTB200-12 12 200 522 240 216 240

4 铅酸蓄电池安装要求

使用前检查电池外观有无裂纹，破损，漏液现象，一经发现应及时查找原因或进行更换。

电池应安装在远离火源，热源（大于2M）的地方，必须有良好的排气通风条件，应确保电池运行的环境温度在15-25度。使得电池有较长的使用寿命。

充电电流电压，时间必须按厂家规定执行，电池避免过充过放电。

搬运，安装，使用过程中应避免电池正，负极短路。

5. UTB蓄电池厂家铅酸蓄电池使用注意事项

拆装电池应由人员完成，若因机械损坏电池电解液沾到了皮肤或衣服上。立即用清水冲洗。如果溅入眼睛，要尽快用大量的清水冲洗并立即上医院治疗。

不同容量，不同制造商或新旧不同的电池请勿混用。

勿用花纤布或海棉擦拭电池外壳。

电池停搁6个月以上，使用前必须进行补充电。

性能特点

1、安全性能好：正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。

2、放电性能好：放电电压平稳,放电平台平缓。

3、耐震动性好：完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

4、耐冲击性好：完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

5、耐过放电性好：25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。

6、耐过充电性好：25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。

7、耐大电流性好：完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

UTB battery model product introduction:

1. Reference standards

Valve regulated sealed lead-acid battery meets the following requirements

JIS C 8707-1992 standard for cathode absorption sealed lead-acid batteries

JB / t8451-96 machinery industry standard of the people's Republic of China

YD / T 799-2002 communication industry standard of the people's Republic of China

DL / T 637-1997 communication industry standard of the people's Republic of China

2 application fields

Uninterruptible power supply for armament

Medical equipment monitoring system

Communication equipment aviation / navigation system

Petrochemical industry power plant / power station, etc

3 UTB battery wholesale price lead acid battery characteristics

Maintenance free (no need to add acid and water during the service life).

The use of strict production process, monomer voltage balance is good.

Special grid alloy is adopted, with good corrosion resistance and deep cycle performance, and small self discharge electrode.

The adsorption fiberglass technology makes the gas recombination efficiency up to 99% and

Low resistance, high current discharge performance.

Technical indicators:

Specification nominal voltage

(5) Rated voltage

(ah) boundary dimension (mm)

Length (L) width (b) height (H) total height (H)

4 installation requirements for lead-acid battery

Before use, check the appearance of the battery for cracks, damages and leakage. Once found, find out the cause or replace it in time.

The battery shall be installed far away from the fire source and heat source (more than 2m). Good exhaust and

ventilation conditions shall be provided to ensure the battery operation

The temperature of the ring mirror is 15-25 . The battery has a long service life.

Charging current and voltage, time must be in accordance with the manufacturer's regulations, to avoid overcharge and over discharge of the battery.

During handling, installation and use, avoid short circuit between positive and negative electrodes of the battery.

5. Precautions for use of lead-acid battery of UTB battery manufacturer

The disassembly and assembly of the battery shall be completed by professional personnel. If the battery electric fluid is stained on the skin or clothes due to mechanical damage. Rinse immediately with water. If splashed into the eyes, flush with plenty of water as soon as possible and go to the hospital for treatment immediately.

Do not mix batteries of different capacities, different manufacturers or new and old batteries.

Do not wipe the battery case with a cotton cloth or sponge.

If the battery has been out of service for more than 6 months, it must be recharged before use.

Performance characteristics

1. Good safety performance: no electrolyte leakage, no battery expansion and rupture under normal use.
2. Good discharge performance: stable discharge voltage, flat discharge platform.
3. Good vibration resistance: the battery in fully charged state is completely fixed, vibrated with 4mm amplitude and 16.7hz frequency for 1 hour, without leakage, battery expansion and rupture, and the open circuit voltage is normal.
4. Good impact resistance: the fully charged battery falls from 20cm to 1cm thick hardwood for three times. No leakage, no battery expansion and rupture, open circuit voltage is normal.
5. Good over discharge resistance: the battery with 25 and fully charged state shall be discharged with constant resistance for 3 weeks (the resistance value is equivalent to the resistance required by 1ca discharge of the battery), and the recovery capacity shall be more than 75%.
6. Good overcharge resistance: 25 , fully charged battery 0.1CA for 48 hours, no leakage, no battery expansion and rupture, normal open circuit voltage, capacity maintenance rate above 95%.
7. Good resistance to high current: 2ca battery in fully charged state will discharge for 5 minutes or 10Ca for 5 seconds. There is no fusing of conductive part and no deformation of appearance.

接地系统

机房接地系统是涉及多方面的综合性信息处理工程,是机房建设中的一项重要内容。接地系统是否良好是衡量一个机房建设质量的关键性问题之一。机房一般具有四种接地方式:交流工作地、安全保护地、直流工作地和防雷保护地。

(防雷系统

机房雷电分为直击雷和感应雷。对直击雷的防护主要由建筑物所装的避雷针完成,机房的防雷(包括机房电源系统和弱电信息系统防雷)工作主要是防感应雷引起的雷电浪涌和其他原因引起的过电压。

(8)监控系统

机房监控系统的规模不大,但是它是建立机房安全防范机制不可缺少的环节。它可以24小时监视并记录下机房内发生的任何事件。

(9)漏水检测系统

机房的水害来源主要有:机房顶棚屋面漏水、机房地面由于上下水管道堵塞造成漏水、空调系统排水管设计不当或损坏漏水、空调系统保温不好形成冷凝水。机房水患影响机房设备的正常运行甚至造成机房运行瘫痪。因此,机房漏水检测是机房建设和日常运行管理的重要内容之一。除施工时对水害重点注意外,还应安装漏水检测系统。

(10)机房环境及动力设备监控系统

随着社会信息化程度的不断提高,机房计算机系统的数量与日俱增,其环境设备也日益增多,机房环境设备(如供配电系统、UPS、空调、消防系统、保安系统等)必须时时刻刻为计算机系统提供正常的运行环境。因此,对机房动力设备及环境实施监控就显得尤为重要。

机房环境及动力设备监控系统主要是对机房设备的运行状态,温度、湿度、洁净度,供电的电压、电流、频率,配电系统的开关状态、测漏系统等进行实时监控并记录历史数据,实现对机房遥测、遥信、遥控、遥调的管理功能,为机房高效的管理和安全运营提供有力的保证。

2 我国机房技术的发展

2.1 我国机房发展历程

我国从1958年开始建设计算机机房,已经经历了50多年的时间,机房技术也经历了前期(1958~1978年),中期(1978~1990年),后期(1990~2000年)和现代(2000以后)四个时期。在这四个时期内,由于计算机技术的变化,对机房的技术要求也在发生变化,机房的设计理念、实施方法、管理模式等都在发生着变化。

(1)前期机房(1958~1978年)

前期的机房是为某台计算机(大、中、小型机)专门建设的,并没有统一的标准,完全是在摸索中建设的。这时的机房只有降温措施,但没有精密的温度控制,也没有测试和指标。采用的是风道送风,稳压器供电,没有对电力干扰(尖峰、浪涌)的防范,也没有严格的除尘措施。导致计算机系统稳定工作时间只有几十分钟到几个小时,往往就要发生几次故障。有时坏一次要修1~2天,遇停电等问题没有任何应对措施,可靠性和可用性极差。