

# 万能工具磨床 湖北武机（在线咨询）

产品名称	万能工具磨床 湖北武机（在线咨询）
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

## 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

### 数控内圆磨床适合打磨的工件类型

内圆磨床，它主要是来磨内圆孔、内圆锥孔等形状的工件。现实生活中，像轴承内孔等，都可以用这款内圆磨床来打磨，能够提高打磨的效率和精度。适用于空调压缩机各类工件的磨削、轴承加工行业各类工件的磨削、各类汽车零部件的加工与磨削、各类高1精度、超高1精度的航天、船舶零部件的通孔、盲孔、阶梯孔、锥面、端面、锥孔、球面的磨削加工。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

五轴数控工具磨床安装前检查砂轮外型是否完整，轻敲砂轮应听到清脆声，确保砂轮完好无破损。夹持砂轮部位要垫上石棉垫，夹紧后进行平衡，装机调整后再次平衡，新砂轮需空转五分钟。砂轮禁止超速运行，不得大于警告速度。合理选择磨削量，严禁超负荷磨削。磨削前应检查工件是否吸牢或装夹牢固，装夹高工件及底面积较小的工件时要用挡块靠住或专用夹具装夹，以防发生故障。开机时砂轮旋转的正前方位置不准站人，防止砂轮破碎飞出或工件打飞。工作结束，机床擦干净，切断电源，零件摆放整齐，工作场地保持清洁。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经

过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

## 砂轮的修整

防止出现砂轮的钝化、堵塞和外形失真，定期修整可使砂轮保持良好的磨削性能和正确的几何形状。常使用的修整工具是金刚石笔。操作时，修整工具位置过高、修整方向不当（如逆砂轮旋转方向，倾斜角过大过小）或修整量过大，都会使砂轮发生强烈振动，或引起金刚石笔啃刀，严重的还会导致砂轮破裂。正确的操作方法是金刚石笔处于砂轮中心水平线下12mm处，万能工具磨床，顺砂轮旋转方向，与水平面的倾斜角为 $5^{\circ} \sim 10^{\circ}$ 左右。修整时要用力均匀，速度平稳，一次修整量不要过大。操作者应站在砂轮的侧方安全位置，不可站在砂轮正面操作。

方可使用。修整后的砂轮必需重新经回转试验后。

万能工具磨床-湖北武机（在线咨询）(图)由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司（[www.whjcc2000.com](http://www.whjcc2000.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。湖北武机——您可信赖的朋友，公司地址：湖北红安觅儿经济开发区红安大道27号，联系人：曾总。