

真空泵 真空泵厂家 锐创泵业

产品名称	真空泵 真空泵厂家 锐创泵业
公司名称	南京锐创泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市鼓楼区幕府西路99号-6
联系电话	13851526699

产品详情

根据真空泵的性能，在各种应用的真空系统中它可承担如下一些工作。

- 1、主泵。在真空系统中，真空泵厂家，用来获得所要求的真空度的真空泵。
- 2、粗抽泵。从大气压开始，降低系统的压力达到另一抽气系统开始工作的真空泵，
- 3、前级泵用以使另一个泵的前级压力维持在其许可的前级压力以下的真空泵。前级泵也可以做粗抽泵使用。
- 4、维持泵。在真空系统中，当抽气量很小时，不能有效地利用主要前级泵，为此，在真空系统中配置一种容量较小的辅助前级泵，维持主泵正常工作或维持已抽空的容器所需之低压的真空泵。
- 5、粗(低)真空泵。从大气压开始，降低容器压力且工作在低真空范围的真空泵。
- 6、高真空泵。在高真空范围内工作的真空泵。
- 7、超高真空泵。在超高真空范围内工作的真空泵。
- 8、增压泵。装于高真空泵和低真空泵之间，真空泵型号，用来提高抽气系统在中间压力范围内的抽气量或降低前级泵容量要求的真空泵(如机械增压泵和油增压泵等)。

真空泵操作须知，需要注意哪些问题呢？

- 1.极限真空不高及其消除 (1) 油位太低，有较大排气声，可加入清洁的真空泵油。(2) 泵油为可凝性蒸汽所污染，可开气镇净化或更换新油。(3) 泵口外接管道、容器、测试仪表管道、接头等漏气。大漏时，有大排气声，真空泵，排气口有气排出，应找出漏气部位，进行消除。(4) 进气咀或气镇阀橡胶密封图装配不当，损坏或老化，应调整或更换。(5) 进油咀油孔堵塞，可拔出进油咀，疏通油孔。(6)

真空系统严重污染，包括容器、管道等，应予清洗。（7）旋片弹簧折断，应予调换。（8）旋片、泵身或盖磨损，间隙过大，应进行检查，修整或调换。（9）泵温过高，应改善通风和冷却。如所抽气体温度太高，应予以先冷却后再进入泵内。

2. 喷油（1）油位过高，可入出多余油量。（2）减雾器中有泵油或杂物，应清除。

3. 漏油 放油螺塞，油箱垫片损坏或装配不当，螺钉拧紧；油标未拧紧，有机玻璃过热变形；泵身部件与支座的连接垫片未垫好；油封装配不当或磨损；应予调整或更换。

4. 噪声（1）旋片弹簧折断，可调换弹簧。（2）有毛刺、脏物或变形，运转发生障碍，应检查修磨清洗。（3）轴承磨损，零件磨损。应修整或更换。（4）电机出毛病，应进行检查。

5. 返油（1）止回阀未关好，停泵后，油位很快下降，可再开再停，观察变化或拆开检查。（2）两泵盖内油封装配不当或磨损，可进行调换。（3）泵盖或泵身平面不平整，可进行修整。（4）排气阀片损坏，应进行调换。

真空泵使用注意事项：1)、在蒸馏系统和真空泵之间，必须装有吸收装置；2)、蒸馏前必须用水泵彻底抽去系统中的蒸气；3)、如能用水泵抽气的，则尽量用水泵，真空泵报价，如蒸馏物质中含有挥发性物质，可先用水泵减压抽降，然后改用油泵；4)、减压系统必须保持密不漏气，所有的橡皮塞的大小和孔道要合适，橡皮管要用真空用的橡皮管。磨口玻璃涂上真空油脂。真空泵-真空泵厂家-锐创泵业(诚信商家)由南京锐创泵业有限公司提供。南京锐创泵业有限公司(www.ruichuang-pump.com)是江苏南京,真空泵的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在锐创泵业领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创锐创泵业更加美好的未来。