

气力输送机 气力输送 巩义市机械厂

产品名称	气力输送机 气力输送 巩义市机械厂
公司名称	巩义市机械厂业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店镇
联系电话	15037188698

产品详情

气力输送输送泵是依据客户需求改造的新式气力输送设备，从技术上大幅度的提高，满意广大用户需求。巩义市机械厂研制出的粉体输送泵外型小巧，出资少，运用寿命长，自推向市场以来取得高评价，是气力输送市场上的高科技创新设备。在以往的粉煤灰输送工艺中因为设计灰渣分除、仓泵损坏后，只好用水冲至沉渣池，形成冲渣水不够用，供水严重，且因为灰细度小，简单形成网管阻塞、阀门、灰渣泵管道结垢报废，使整个冲渣体系丢失严重，相比较而言，我公司研制的气力输送料封泵出资小，用一台粉体输送泵可替代二台仓泵，降低了设备出资，密封性较好，运转牢靠，气力输送机，无堵管现象，环境相貌得到完善。

气力输送生产工程包含从各种原料经全自动配料混合，通过相应处理成为半成品和成品的全过程，一般由仓储系统、输送系统、计量配料系统、混合系统、灌装系统和中央自动控制系统组成。其中，粉体输送系统、计量称重系统、配料混合系统是生产的主要环节。就首熙粉体输送环节而言，由于粉体自身诸如：湿度、黏度、颗粒度、流动性、堆积密度、带静电等不确定性，注定粉体的输送工艺一直得不到完善的解决。

加之某些粉体物料还具有特殊性质，使粉体的输送就更加难以得到很好的解决，这也是困扰企业技术改进与提高产品质量的一个问题，甚至会影响到企业的发展。就粉体配料而言，由于大部分企业采用人工配料、投料的生产方式，容易造成粉尘飞扬，并污染环境，气力输送，影响操作者的身体健康，也制约着企业现代化的发展进程。

粉体输送工程中采用螺杆计量气力输送，其计量精度较高，在输送过程中不会出现堵塞物料的现象，是食品、精细化工行业运用比较普遍的一种计量输送方式。如何解决粉体输送系统工艺中的这些难点呢？国际上一些专业粉体工程公司主要采用正压输送+配重罐，螺杆计量配重+负压输送，以及负压输送+全自动配料罐的工艺流程。负压输送+配料罐这种方式是近年来被国外众多企业所采用的一种新的组合方式，它通过配重罐上的计量仪器与负压输送设备联动，并采用PLC全程控制系统，粉体气力输

送，有效解决了气力输送中存在的诸多问题，具有低能耗、低成本、低维护等优点。配以计量精度较高的计量仪器，既可以完成精准计量、气力输送的任务，又可有效保护环境。

巩义市机械厂倾力打造的新一代气力输送正在改变机械行业的发展命运，气力输送是一种新型的气力输送，属于低压稀相输送类别，该产品投资小，用一台气力输送可替代二台仓泵，降低了设备投资，对物料的输送效果也极佳，环保性能好，充分响应了国家节能减排的政策要求，大大解决了用户的一系列粉尘外泄等困扰，为促进国家经济发展做出了巨大的贡献。

在大气污染、水污染等环境问题越来越严重的今天，节能减排、绿色环保的声音响遍世界，各行业对环保生产的要求越来越高。建设绿色气力输送才是新形势下保证行业健康发展的必由之路。作为国内气力输送行业的羊，巩义市机械厂着力气力输送行业的技术发展方向，顺应时代发展，其气力输送设备凭借着、能耗低、寿命长的优势在市场中一举成名，在气力输送行业如一颗璀璨明星冉冉升起。

粉体气力输送适用于中小型热（火）电厂（200MW及以下机组配套锅炉）气力输送，气力输送距离当量在300m（高度90m）以下、系统输送能力100t/h以下时，系统性价比最优。该系统属气力输送。粉体气力输送泵设备主要功能：干灰从电除尘器（或布袋除尘器）灰斗中经落灰管进入缓冲仓及连续输送泵，以罗茨鼓风机为气源（压力98KPa以下），通风除尘与气力输送，以一定的速度通过输灰管道输送至灰库，料气分离后气体经过袋式除尘器后排入大气。灰库干灰卸灰设有干排（汽车散装机）和湿排（加湿搅拌机）两种方式，用户可根据粉煤灰用途情况进行选择。

粉体气力输送泵设备可广泛用于电厂、水泥厂、化工厂等行业，其结构简单、输送量大、不占使用场地等等优点帮助了众多企业高质量的完成输送工作，更是有效的解决了上述企业污染大、设备投资大等缺点。自从投放市场以来，气力输送以卓越的节能效果成为我国高污染、高排放企业发展环保低碳经济的设备。

气力输送机-气力输送-巩义市机械厂由巩义市机械厂提供。巩义市机械厂（www.gyqlss.com）位于河南省巩义市康店镇。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前巩义机械在除尘设备中享有良好的声誉。巩义机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。巩义机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。