

# 河北华岳机械 贵州数控龙门铣 数控龙门铣

产品名称	河北华岳机械 贵州数控龙门铣 数控龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

### 龙门铣床发展历程

龙门铣床是美国人惠特尼于1818年创制的卧式铣床；为了铣削麻花钻头的螺旋槽，美国人布朗于1862年创制了台铣床，这是升降台铣床的雏形；1884年前后又出现了龙门铣床；二十世纪20年代出现了半自动铣床，工作台利用挡块可完成“进给-决速”或“决速-进给”的自动转换。

具有门式框架和卧式长床身的铣床。龙门铣床加工精度和生产率均较高，适合在成批和大量生产中加工大型工件的平面和斜面。数控龙门铣床还可加工空间曲面和一些特型零件。龙门铣床由立柱和顶梁构成门式框架。横梁可沿两立柱导轨作升降运动。横梁上有1~2个带垂直主轴的铣头，可沿横梁导轨作横向运动。两立柱上还可分别安装一个带有水平主轴的铣头，它可沿立柱导轨作升降运动。这些铣头可同时加工几个表面。

在数控龙门铣床的实际使用中，润滑剂的使用是很重要的，数控龙门铣，润滑剂不仅仅可以减少机床各零部件之间的摩擦，有效延长机床的使用寿命，还能够降低能量的损失，使机械使用更加灵敏，但是对于数控龙门铣床来说，不同部件对于润滑剂的选择是有要求的。

1、主轴箱：主轴箱的润滑剂选择我们一般选HL类液压油，精致矿油，并C200、CKC320、CKC460，宁夏数控龙门铣，在正常或中等恒定温度和重负荷下运转任何类型闭式齿轮和有关轴承也能用，结构及部件情况有很大变化，很难对其主操作的闭式齿轮(有关主轴箱轴承、走刀箱、滑架等)，CKB32和CKB68

也能用于机械控制离合器的溢流润滑，CKB68可剂。

2、齿轮全损耗系统：精致矿油，L-AN32、L-AN68或L-AN220，用于轻负荷部件，常使用HL液压油连续润滑(飞溅、循环或喷)，矿油。

3、对于轻负荷小数控龙门铣床来说，润滑剂的选择由于金属切削机床的品种繁多的改善其性、抗腐蚀性(黑色和有色金属)、抗泡性、极压性和抗磨性，CKC100、CKC150、CK代替AN68。不同的润滑剂其润滑效果是不一样的，在不同部件中的效果也是不同的，河北数控龙门铣，因此，我们在选择润滑剂时可根据专业人士的建议进行选择。

### 龙门铣床的安装调试指导

开动刨床并安装工作台，开动刨床前应检查各运转机构和电气设备是否已完备正确，并了解各操纵按钮和手柄的作用。按照机床精度表重新复查床身精度，合格后按“润滑指示牌”向各部位注油。在开动工作台传动系统后，用手拨动换向开关，观察传动齿轮运转是否正常，然后将床身导轨和工作台导轨擦净，即可吊装工作台。

河北华岳机械(图)-贵州数控龙门铣-数控龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司(www.hb-huayue.com)位于任县邢湾镇穆口。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前河北华岳机械在机械加工中享有良好的声誉。河北华岳机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。河北华岳机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。