

锰系磷化工业废水处理 工业废水处理 苏州无为环境

产品名称	锰系磷化工业废水处理 工业废水处理 苏州无为环境
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳 工业坊B6
联系电话	18015510208

产品详情

活性污泥解体的原因

污泥解体是在活性污泥法进行污水处理中出现的水质浑浊，污泥絮凝体微细化，工业废水处理的缺陷，处理效果变坏的现象。工业废水处理过程中，工业废水处理的特点，导致这种异常现象的原因有运行中的问题，锰系磷化工业废水处理，也可能由于污水中混入了有毒物质。运行不当，如曝气过量，会使活性污泥生物——营养得平衡遭到破坏，使微生物量减少而失去活性，吸附能力降低，絮凝体缩小质密，一部分则成为不易沉淀的羽毛状污泥，此时处理水质浑浊，SVI值降低。当污水中存在有害性物质时，微生物会受到抑制或伤害，净化能力下降或完全停止，从而使污泥失去活性。SV和SVI值特别高、出水非常浑浊、处理效果急剧下降等现象往往是活性污泥解体的征兆，运行中出现这种情况的原因主要有：

(1)污泥有害。

(2)处理水量或污水浓度长期偏低而曝气量仍维持正常值，其结果就会出现过度曝气，引起污泥的过度自身氧化，菌胶团的絮凝性能下降，最后导致污泥解体。

对曝气池溶解氧过高或过低的原因分析

曝气池溶解氧含量DO值过高的原因有污泥有害、污泥负荷偏低等。污泥有害会使微生物失去活性，吸收利用氧的功能降低。污泥负荷偏低，会使曝气充氧量超过污泥对氧的吸收利用量，导致氧在混合液中的过量积累。

曝气池溶解氧含量DO值过低的原因有混合液污泥浓度过高、污泥负荷过高等。剩余污泥排放不及时，曝气池混合液中出现了污泥的积累浓度过高，污泥自身的耗氧量增加会使曝气充氧量不足以补充污泥对氧的吸收利用量。剩余污泥排放量过大使曝气池混合液污泥浓度低于正常值、进水量增大及进水有机物含量升高，都是使污泥负荷过高的原因。污泥负荷过高会使耗氧量超过供养量，导致曝气池DO值偏低。

出现曝气池溶解氧过高或过低的情况，要根据具体情况，对进水水质水量、剩余污泥排放量、曝气量、曝气池运行间数等进行调整，专业的水处理工程师现场指导。

机加工废水处理方式

机械加工废水处理采用“物化+生化处理”主体工艺，过程中产生的污染物主要有物化处理阶段产生的含油污泥和废油及生化处理阶段产生的剩余活性污泥，因此对不同性质的污染物要分类收集、分质处置。污泥处理生化剩余污泥排入生化污泥池，经板框脱水后即可外运处理。物化污泥主要为气浮池产生，其排入物化污泥池后再经板框压滤，滤出液为油水混合物，排入污油罐，静置分层后下层水排入综合废水调节池，上层油排入废油箱，板框压滤出的油渣可掺入煤中焚烧处理。废油处理废油由两部分组成，污泥处理中产生的废油贮存在废油箱中，另一部分为陶瓷膜过滤后的乳化浓缩液，这部分废油含水量较高，需再经破乳槽处理，处理后的浓缩液分离成废油、污泥和废水三部分，污泥排入物化污泥池，废水排入布洗涤废水调节池，废油则排入废油箱后统一资源化处理。

锰系磷化工业废水处理-工业废水处理-苏州无为环境由苏州无为环境科技有限公司提供。苏州无为环境科技有限公司（www.wuweehj.com）是江苏苏州，污水处理设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在苏州无为环境领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创苏州无为环境更加美好的未来。