

# 直螺纹套筒 大兵商贸公司 剥肋直螺纹套筒

产品名称	直螺纹套筒 大兵商贸公司 剥肋直螺纹套筒
公司名称	保定大兵商贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市莲池区百楼乡柴楼村南
联系电话	15733828383

## 产品详情

### 钢筋直螺纹套筒连接的类型

#### 变径型连接

用于连接不同直径的钢筋，变径型套筒长度与大规格普通套筒长度相同。适用于承受拉、压双向作用力的各类钢筋混凝土结构中的钢筋连接施工，可连接横、竖、斜向的HRB335、HRB400级同径和异径钢筋。

#### 加长型连接

用于钢筋过于长而密集，不便转动的场合。连接套筒预先全部拧入一根钢筋的加长螺纹上，再反拧入被接钢筋的端螺纹，转动钢筋半至一圈即可锁定连接件，可选用标准型连接套筒。

#### 加锁母型连接

用于钢筋完全不能转动，如弯折钢筋以及桥梁，灌注桩等钢筋笼的相互对接。将锁母和连接套筒预先拧入加长螺纹，再拧入另一根钢筋端头螺纹，用锁母锁定连接套筒。可选用标准或扩口型连接套筒加锁母。

工程开工前，施工技术人员要了解设计文件规定的钢筋接头性能等级，应由该技术提供单位提交有效的型式检验报告。型式检验报告须包括连接套长度、钢筋连接套筒外径、内径、锥度、扭紧力矩值、牙形角平分线垂直于锥面等参数。

钢筋连接工程开始前及施工过程中，应对每批进场钢筋直螺纹套筒进行工艺检验，直螺纹套筒，工艺检验合格后，剥肋直螺纹套筒，方可在工程上进行钢筋机械连接操作。

要作好技术交底工作，及时填写接头质量检查记录。

直螺纹的外观检验，随机抽取同规格接头数的10%，应满足钢筋与钢筋直螺纹连接套筒连接套的规格一致，32直螺纹套筒，接头外露丝扣不超过三扣，其它要求与锥螺纹的外观检验基本相同.钢筋直螺纹套筒连接对接头有特殊要求的结构，应按设计文件注明的检验项目要求，作相应的检验

钢筋直螺纹套筒的施工工艺要点：

#### 材料及主要机具

- 1)钢筋:钢筋的级别、直径必须符合设计要求，有出厂证明书及复试报告单。
- 2)直螺纹连接套筒: 有明显的规格标记; 直螺纹套筒的材质:对二级钢筋采用30~40号钢，对三级钢采用45号钢。
- 3)施工机械:钢筋切割机、镦粗机、套丝机。
- 4)量规:量规包括牙形规、卡规。牙形规是用来检查钢筋连接端的直螺纹牙形加工质量的量规。卡规是用来检查钢筋连接端的直螺纹直径的量规。

直螺纹套筒-大兵商贸公司-剥肋直螺纹套筒由保定大兵商贸有限公司提供。保定大兵商贸有限公司（[www.dabingshangmao.com](http://www.dabingshangmao.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！