

镀铬加工 徐州镀铬 捭思信机械

| | |
|------|-----------------|
| 产品名称 | 镀铬加工 徐州镀铬 捭思信机械 |
| 公司名称 | 山东捭思信机械工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省济宁市 |
| 联系电话 | 13012644449 |

产品详情

采用低碳低硅的钢板制造的锅正常的使用之下，使用寿命可以提高到一年半到两年，这个寿命对于钢带来说仍然太低。经过多次的试验以及经验得知制造锌锅的供热量为8360kj/h，但是这样大面积的传热面是不可能实现的，因此铁锌锅已经不可能满足，在这种情况下开发了工频感应加热的耐火材料的陶瓷锅。以前使用的铁制锌锅经历了从开始的燃煤，铜镀铬，燃油，燃气到现在的电阻加热，从设备简单投资小，热效率低，温度控制精度低，劳动量大，到现在的投资大，加热高，操作环境好，简单，镀铬加工，加热均匀，温度控制精度高，方便维修等过程。

电镀硬铬工艺是在各种基体表面镀一层较厚的铬镀层，它的厚度一般在20 μ m以上，利用铬的特性进步零件的硬度、耐磨、耐温顺耐蚀等机能，那么，在此过程中需要注意些什么呢?对镀青铜零件表面如有不需电镀硬铬的部位，应在预处理的后仔细进行保护，徐州镀铬，并注意不得污染电镀部位，以免影响结合力，镀青铜零件进入镀铬溶液，在不能通电的情况下，若时间短，表面极易钝化;若时间长，铜溶解导致腐蚀，都会对铬层结合力和质量产生不良影响

铁工件浸入熔融的锌液时，首先在界面上形成锌与 铁(体心)固熔体。这是基体金属铁在固体状态下溶有锌原子所形成一种晶体，两种金属原子之间是融合，原子之间引力比较小。因此，当锌在固熔体中达到饱和后，锌铁两种元素原子相互扩散，扩散到(或叫渗入)铁基体中的锌原子在基体晶格中迁移，逐渐与铁形成合金，而扩散到熔融的锌液中的铁就与锌形成金属间化合物FeZn₁₃，沉入热镀锌锅底，即为锌渣。当工件从浸锌液中移出时表面形成纯锌层，为六方晶体。其含铁量不大于0.003%。

镀铬加工-徐州镀铬-摔思信机械由山东摔思信机械工程有限公司提供。山东摔思信机械工程有限公司（www.sdbsex.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！