

# 炉头 煤气灶炉头 东旺铸造

产品名称	炉头 煤气灶炉头 东旺铸造
公司名称	江门市新会区东旺铸造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江门市新会区三江镇深吕村北什围
联系电话	18933196653

## 产品详情

### 火排炉头

通常炒灶的节能方法有炉头节能、炉膛节能，小炒灶还有防空烧节能。蒸柜、蒸炉通常都用蒸汽机节能。

炉头节能常见。

节能灶就是采用炉头节能、炉膛节能加上防空烧几种节能方式结合，所以节能率相当高。

东旺铸造厂是专业生产各种厨具配件，也是广东厨具配件生产厂家，优惠的厨具配件价格，热情的服务，炉头，回报广大客户。本公司专业生产节能炉头、铸铁炉膛、炉灶等，产品畅销全国，深受用户好评。

想要了解更多商品，联系公司负责人柳先生

### 猛火炉头

灰铸铁中的片状石墨对基体的割裂严重，在石墨尖角处易造成应力集中，使灰铸铁的抗拉强度、塑性和韧性远低于钢，但抗压强度与钢相当，也是常用铸铁件中力学性能差的铸铁。同时，基体组织对灰铸铁的力学性能也有一定的影响，铁素体基体灰铸铁的石墨片粗大，强度和硬度，故应用较少；珠光体基体灰铸铁的石墨片细小，不锈钢燃烧器炉头，有较高的强度和硬度，主要用来制造较重要铸件；

增加灰铁铸件抗拉强度方法：1.可以在原材料中加入少量的碳，在灰铁铸件中的碳含量中，煤气灶炉头，碳的含量多为2.6%~3.6%，硅的含量为1.2%~33.0%。在确定灰铁铸件壁厚厚的情况下，也应适量加入锰，锰含量应为.4%~

2.采用合金化方法提高灰铁铸件抗拉强度，加入适量的微量合金，铬、钼、锡等元素也可明显的提高灰铁铸件的抗拉强度，并做好铁水的孕育处理。

铸件加工面一旦产生疏松、缩松则成为废品。疏松首先可能是由于结构不合理而引起的。疏松、缩松与缩孔一样产生在壁厚较大的部位上，甚至产生在凹角部位，因为该处是通过相应铸型凸台部份或泥芯进行散热，故该处散热差，燃烧炉炉头，金属凝固比较缓慢。对具有30°、或60°或90°张角的Y型试块的对比试验表明、凹角处外缩孔，随张角增大而减小与此同时缩孔减少，而使疏松增加。设计出工艺上合理的结构是获得致密铸件的重要条件之一。但对一个铸件;结构设计员设计时首先考虑的是使用要求;其次才是工艺上的合理性。特别是机床铸件和发动机铸件形状较复杂，结构上的工艺合理性就难以保证了。

炉头-煤气灶炉头-东旺铸造由江门市新会区东旺铸造有限公司提供。江门市新会区东旺铸造有限公司 ([dongwang1688.tz1288.com/](http://dongwang1688.tz1288.com/)) 在铸件这一领域倾注了无限的热忱和热情，东旺铸造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：柳加旺。