

JX73ST-40-A一体化双轴机壳振动温度变送传感器

产品名称	JX73ST-40-A一体化双轴机壳振动温度变送传感器
公司名称	上仪振动仪表（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市
联系电话	0512-55278865 18921988865

产品详情

JX73ST-40-A一体化双轴机壳振动温度变送传感器

产品简介：

JX73ST-40-A一体化双轴机壳振动温度变送传感器采用集成加速度传感器作检测元件。集成加速度传感器是在一片多晶硅上通过微机械加工出加速度敏感元件，及转换、测量、放大电路组成，JX73ST-40-A-55一体化双轴机壳振动温度变送传感器JX73ST-40-A采用先进的微电子加工技术和电容式测量原理，可测量从直流到2kHz的 $\pm 1g \sim \pm 50g$ 以内的加速度，具有优良的稳定性、可靠性及很强的抗干扰能力。JX73ST一体化双轴机壳振动温度变送传感器检测的加速度信号经低通滤波、二次积分、峰峰值运算、V/I变换后输出标准的4~20mA振动位移峰峰值电流信号。JX73ST-40-A-55一体化双轴机壳振动温度变送传感器JX73ST-40-A 内部集成温度传感器，测温范围宽，测温准确可靠。技术参数：电源：供电+24VDC工作电流：不带输出负载时<50mA 输出类型：4~20mA 输出负载：250,最大不超过750 温度输出量程：0~120 温度测量精度：1 振动位移峰峰值量程：500 μm 振动测量最大非线性：2% 振动测量频响：5Hz~200Hz 外形尺寸：80(L)×80(W)×95(H)mm，不含连接端子高度 重量：约500g 输出端子接线：JX73ST一体化双轴机壳振动温度变送传感器采用接头输出，接线如下： 1#——
——电源+24V 2#——公共地COM 3#——温度输出Tout
4#——水平X方向振动输出ZDXout 5#——垂直Z方向振动输出ZDZout

一体化振动及温度变送器专门

为碎煤机等设备的运行工况监测而设计。其充分考虑了碎煤机的特殊工况及其工作环境，采用了多项专有技术使得测量准确性、抗干扰能力和工作可靠性大大加强。通过安装 SA-75TX 一体化机壳振动及温度

变送器，可以早期发现设备异常情况，及时处理，消除隐患，从而确保了设备安全可靠地运行，避免恶性事故的发生。

联系方式：18260252801 0512-55278865