

慈峪切割焊接烟尘收集集中设备竖装式滤芯除尘2万风量脉冲滤筒除尘器

产品名称	慈峪切割焊接烟尘收集集中设备竖装式滤芯除尘2万风量脉冲滤筒除尘器
公司名称	河北京信环保设备有限公司
价格	23000.00/台
规格参数	箱体厚度:3mm 箱体材质:碳钢 箱体尺寸:2.5*2*4米
公司地址	河北省沧州市泊头市西环经济开发区
联系电话	0317-8091959 17732486127

产品详情

慈峪切割焊接烟尘收集集中设备竖装式滤芯除尘2万风量脉冲滤筒除尘器

大型等离子切割机在切割板材时会产生大量烟尘,烟尘从工件下方喷出,如不进行收集净化车间空气会受影响,我公司对这类废气采用2万风量脉冲滤筒除尘器,除尘效率高,可捕集0.3nm以上的粉尘,使含尘气体净化到15mg/m3以下,滤筒的材质可以吸附烟味,滤芯为立式(竖装式、垂直立式)摆放均匀不叠加,清灰时不会影响其他,灰尘随重力落下清灰更彻底。滤筒除尘设备是等离子切割机、氩弧焊、电焊、二保焊常用的烟尘净化设备,我公司可根据客户要求可定制箱体材质2个厚、3个厚、5个厚的除尘箱体,脉冲阀可用1寸、2寸、3寸,我公司提供代加工服务,来图来样制定异型设备。本滤筒除尘器优点风量足,过滤面积大,清灰彻底净化效果好,板材厚耐用。

等离子切割机烟尘收集方式分侧吸式和顶吸式

1.在等离子工作平台侧面布置一套滑动吸收烟尘方形管道,吸风管道上方装有一个可随切割机一起移动的吸风小车,并在切割平台的另一侧装有吹风风机,吹风道、吸风小车除尘器连接成的系统为负压状态;滑动吸风小车、切割头、吹风风机安装在切割机沿衡量方向的同一条直线上,利用切割平台上的格栅板与被切割板材形成烟气通道,切割钢板时,吹风风机将产生的切割烟尘通过烟气通道吹向吸风小车,烟尘经过吸风小车、吸风道最后进入净化器主机进行切割烟尘净化处理,净化后的空气在风机的作用下通过15米烟囱排入大气中。

2.等离子切割机顶吸式除烟系统就是在切割机横梁上方额外架设集烟罩,其他配件及工作原理与侧吸式

相同，顶吸式由于吸风面积较大因此相比测吸式要适当加大风机功率来保证更好的烟尘收集效果。

2万风量脉冲滤筒除尘器与布袋除尘器的性能对比：

- 1、有效过滤面积提高了2-3倍
- 2、降低了压差，提高了处理风量
- 3、降低了气布比，有效的提高了过滤效率
- 4、脉冲反吹系统工作效率提高，节省能耗
- 5、滤筒元件变短变少，有利于安装
- 6、文氏管、龙骨免除，结构简单
- 7、大大提升了除尘备件的使用寿命，降低设备的停机次数

2万风量脉冲滤筒除尘器维护管理要求

- 1、制定维护管理值班制度，值班人员要记录运行情况。经常检查电控清灰装置运转是否正常，必要时调整清灰时间，以保证清灰效率。
- 2、定期检查压缩空气系统运行是否正常，气源压力是否稳定，是否符合要求（0.3-0.4公斤）。
- 3、随时观察烟尘的排放浓度，如发现冒灰，应及时检查滤筒破损情况和过滤室密封情况，堵塞漏气孔隙，更新滤筒。
- 4、除尘器停机前，应对滤筒清灰一次，清除滤筒上的积灰。根据气体工况及粉尘性质，选择滤筒的材质及规格；选择清灰系统；高效节能清灰系统的设计；自动控制系统的设计；安全保护系统的选择等。