

全自动卧式数控车床6150 广数系统 6150精密数控车床厂家现货

产品名称	全自动卧式数控车床6150 广数系统 6150精密数控车床厂家现货
公司名称	天津宏泰机械设备制造有限公司
价格	58000.00/台
规格参数	品牌:宏泰 型号:6150 产地:天津
公司地址	天津市静海县子牙镇潘庄子村南200米
联系电话	18602666997 13733277066 15031729626

产品详情

技术协议

1 机床结构特点及功能要求

1.1本系列机床是公司主要的成熟产品，整机结构紧凑、外形美观宜人、主轴大扭矩、高刚性、性能稳定可靠、具有优良的精度保持性。

1.2床头箱优化设计，采用三挡齿轮，档内无极调速；适合盘类、轴类零件的车削加工，可以进行直线、圆弧、公英制螺纹、多头螺纹的加工，能适用于车削形状复杂和精度要求高的盘类、轴类零件加工。

1.3机床导轨和滑鞍导轨都采用特殊性材料的硬导轨，经高频淬火，超硬耐磨，经久耐用、加工精度保持

性好。

1.4数控系统采用广数980TDi数控系统，采用国产名优滚珠丝杠及高精度丝杆轴承。

1.5各润滑点采用强制自动润滑装置进行定点定量润滑丝杠及导轨，当有异常状态或油量不足时，自动产生警告讯号。

1.6导轨加刮屑装置，防止导轨被铁屑和冷却液腐蚀，方便铁屑的清理。

技术参数

SK50P/1000 SK50P/1500 SK50P/2000

床身最大工件直径 500mm 500mm 500mm

刀架上最大回转直径

290mm 290mm 290mm

最大工件长度 1000mm 1500mm 2000mm

最大加工长度 850mm 1350mm 1850mm

主轴端部代号 A2-8/C8 A2-8/C8 A2-8/C8

主轴通孔直径 82mm 82mm 82mm

主轴转速范围 三档变频 X/Z 快速进给速度 3000/6000mm/min 3000/6000mm/min 3000/6000mm/min

X./Z 最小设定单位 0.001mm 0.001mm 0.001mm

X./Z 重复定位精度 0.01mm 0.01mm 0.01mm

刀架回转定位精度 0.01mm 0.01mm 0.01mm 主轴转速范围 三档变频 X/Z 快速进给速度 3000/6000mm/min 3000/6000mm/min 3000/6000mm/min

刀架回转定位精度 0.01mm 0.01mm 0.01mm

尾座顶尖锥度 Mt5 Mt5 Mt5

主电机功率 7.5KW 7.5KW 7.5KW

冷却电机功率 0.125KW 0.125KW 0.125KW

外形尺寸 2600/1550/1730 3100/1550/1730 3600/1550/1730

机床重量 2600kg 3100kg 3500kg

四. 机床配置：

1 广数 980TB3i 系统，主轴机械三档变频调速。

1 广数 980TB3i 系统，主轴机械三档变频调速。2.常州宏达四工位立式电动刀架。

3.汉江滚珠丝杠，横向为 2504、纵向为 4006。

4.呼和浩特 250 手动三爪卡盘

5.自动集中润滑，双拉门半封闭式防护。

五.随机附件：

序号 名称 规格 数量 备注

1 手动三爪卡盘 250mm 1 件 装机床上（配 320 卡盘或液压卡盘时不带）

2 手动三爪卡盘反爪 250 卡盘用 1 套 装机床上（配 320 卡盘或液压卡盘时不带）

3 顶尖套 6/5 1 件 不带尾座时不带

4 顶尖 M5 1 件 不带尾座时不带

5 防震垫铁 160 6 件 CK6150/2000 机床带 8 件（带地脚螺栓时不带）

6 地脚螺栓/螺母/垫圈 M20X400/M20/20 各 6 件 CK6150/2000 机床带 8 件（带防震垫铁时不带）

7 内六角扳手 5/6/8/10/12 各 1 件

8 双头呆扳手 16/18 17/19

22/24 27/30

各 1 件

9 方套管扳手 17 S92-3A 1 把 用六/八工位刀架时不带

10 三爪卡盘扳手 1 件 配液压卡盘时不带

11 一字螺丝刀 1 件

12 技术文件

机床使用说明书 数控系统说明书 变频器使用说明书

各 1 套

