

数控金属带锯床工厂信赖推荐

产品名称	数控金属带锯床工厂信赖推荐
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

浙江顶峰机械有限公司主营【金属带锯床】【数控锯床】【立式金属带锯床】【双立柱金属带锯床】【卧式锯床】【剪刀式带锯床】，带锯床操作方便，结构合理，欢迎来电咨询。

浙江顶峰机械数控金属带锯床 主要特点：

- 1.数控带锯床系列适用于大批量同规格材料锯切，设备切断速度快、高效、稳定、节能、节材。可配备小料成束装夹装置。
- 2.设备具有手动、全自动和急停功能，液压进给工作，无级调速，液压夹紧工作，自动停机，断带停机保护装置。

顶峰机械与您分享：双柱立式带锯床如何更换润滑油：

请依以下位置于适当周期加上黄油或润滑油。 序号 加油位置 种类 时间
1 液压油 夏天宜采用46#、冬季气温低宜采用32# 每6个月更换一次
2 齿轮油 JL-4或JL-5 每6个月更换一次
3 冷却水 可溶性切削液 随时加入
4 齿轮箱蜗杆2处 黄油或同类润滑油 每周加注一次
5 被动轮1处 一般未喷漆的滑动面 一般润滑油 每日
7 辅助柱导轨面 一般润滑油 每个月加注一次

浙江顶峰机械金属带锯床 现货供应，厂家直销，价格放心，质量有保障!

浙江顶峰机械有限公司主营【金属带锯床】【数控锯床】【立式金属带锯床】【双立柱金属带锯床】【卧式锯床】【剪刀式带锯床】，带锯床操作方便，结构合理，欢迎来电咨询。

顶峰机械为您介绍卧式金属带锯床安全技术操作规程：

- 1、根据下料长度，调节定长装置的顶杆位置并锁紧，数控金属带锯床工厂，顶杆一般应顶在工件上边缘位置，以利自动落料。
- 2、锯条的规格必须符合要求，锯条齿型应根据材料形状与材质进行选择，选择原则如下：
 - a、锯切实心大料、有色金属宜用粗齿。
 - b、小型材、薄壁管、高强度硬度的材料和合金钢类宜用细齿。
 - c、变齿距锯条一般用在截面变化大或成束切割的工件，以减小消除切削时的振动与噪声，使切削平稳。

浙江顶峰机械金属带锯床 现货供应，厂家直销，价格放心，质量有保障!

数控金属带锯床工厂信赖推荐由浙江顶峰机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江顶峰机械有限公司（www.hengsimai.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为锯床具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.chndfeng.com）还是从事带锯床，金属带锯床，立式金属带锯床的厂家，欢迎来电咨询。