

GG4060是什么型号暖气片？

产品名称	GG4060是什么型号暖气片？
公司名称	河北冀明昊暖通设备有限公司
价格	16.00/片
规格参数	品牌:中春 型号:GG4060 产地:河北衡水冀州
公司地址	河北省衡水市冀州区滏阳路顺平街东侧
联系电话	18631811018

产品详情

钢制柱型散热器高度从300mm至2000mm,可根据你的需要而定，采用真空灌装内防腐，防腐均匀无限防腐，适用于各种采暖水质和系统。外表采用进口全聚酯塑粉喷塑，颜色亮丽没有异味，绿色环保。钢制散热器采用国标的低碳冷轧钢板，含碳量不大于0.2%，厚度1.5-2.5mm，散热性能良好，防腐性好，抗压性能高。管内外防腐处理，表面静电喷涂。

钢制柱形暖气片主要由冷轧钢片头和立管组成，其主要是水暖，将水作为热媒载体（增加钢管壁厚也可适用于气暖），以散热器钢材为导体先作用于空气加热然后带动空间温度上升已达到取暖目的，此外，钢制柱形暖气片的散热主要与散热器内的热媒温度和外部空气温度以及与空气接触的面积还有空气流速等有关，所以热媒来源的温度高低也直接和根本上决定和影响钢制柱型暖气片的实际使用。钢制散热器主要型号有钢二柱、三柱、四柱、五柱、六柱，还有钢制二柱扁管型，钢制元宝管型，一般中心距从300—1800mm（特殊要求除外）。

钢四柱暖气片壁厚1.5-2.5mm由于低碳钢含碳量低，锰、硅含量也少，所以，通常情况下不会因焊接而产生严重硬化组织或淬火组织。低碳钢焊后的接头塑性和冲击韧度良好，焊接时，一般不需预热、控制层间温度和后热，焊后也不必采用热处理改善组织，整个焊接过程不必采取特殊的工艺措施，焊接性优良。但在少数情况下，焊接时也会出现困难：1)采用旧冶炼方法生产的转炉钢含氮量高，杂质含量多，从而冷脆性大，时效敏感性增加，焊接接头质量降低，焊接性变差。2)沸腾钢脱氧不完全，含氧量较高，P等杂质分布不均，局部地区含量会超标，时效敏感性及冷脆敏感性大，热裂纹倾向也增大。3)采用质量不符合要求的焊条，使焊缝金属中的碳、硫含量过高，会导致产生裂纹。如某厂采用酸性焊条焊接Q235-A钢时，因焊条药皮中锰铁的含碳量过高，会引起焊缝产生热裂纹。4)某些焊接方法会降低低碳钢焊接

接头的质量。如电渣焊，由于线能量大，会使焊接热影响区的粗晶区晶粒长得十分粗大，引起冲击韧度的严重下降，焊后必需进行细化晶粒的正火处理，以提高冲击韧度。

总之，低碳钢是属于焊接性最好、最容易焊接的钢种，所有焊接方法都能适用于低碳钢的焊接。

钢制柱形暖气片以钢为原料，具有重量轻、金属强度高、耐压能力强、安装维修方便、散热快，能耗小，外形美观，样式多、颜色多等特点，市场信赖。