

螺纹刀具 恒锋数控螺纹铣刀 螺纹刀具报价

产品名称	螺纹刀具 恒锋数控螺纹铣刀 螺纹刀具报价
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

产品详情

螺纹铣刀的优点

螺纹铣刀的优点：

成本更低，虽然单支螺纹铣刀贵过丝攻，但是算到单个螺纹孔的成本比丝攻。

精度更高，螺纹铣刀以刀补实现精度，客户随意选择自己需要的螺纹精度。

光洁度好，螺纹铣刀铣出来的牙比丝攻漂亮。

寿命长，螺纹铣刀的寿命是丝攻的十多倍甚至数十倍，减少换刀和调机的时间。

不怕折断，丝攻折断后可能会造成工件的报废，螺纹铣刀即使人为折断也容易取出，工件不会报废。

螺纹铣刀的加工效率远高于丝攻。

盲孔螺纹铣刀可以铣到底部，丝攻不可以。

针对部分材料，螺纹铣刀可以钻孔.铣牙.倒角一次成型，丝攻不可以。

一把螺纹铣刀可加工不同旋向的内外螺纹，丝攻不行。

相同螺距不同尺寸的螺纹孔，丝攻需要更换几支，螺纹铣刀可以通用。

检测螺纹孔一开始不过时，螺纹铣刀可以通过刀补修正，螺纹刀具型号，丝攻则不行，工件只有报废。

。

在加工较大螺纹孔时，丝攻效率低下，螺纹铣刀可瞬时实现。

螺纹铣刀切削为粉末状短屑，无缠刀可能，丝攻加工为螺旋状铁屑，容易缠刀。

螺纹铣刀非全齿接触切削，机床负载和切削力都比丝攻小。

装夹简单，丝攻需要柔性攻丝刀柄，螺纹铣刀可用ER.HSK.液压.热胀等刀柄。

一把可舍式螺纹铣刀杆可更换公制.美制.英制等刀片，经济型好。

加工高硬度螺纹时，丝攻磨损严重，甚至无法加工，螺纹铣刀可轻松实现。

螺纹铣削加工技术在机械制造中应用日益广泛，推动了行业的发展。应用螺纹铣削加工需要注意到适用的工件形状、有利的加工方案和质量可靠的螺纹铣刀。只有通过综合运用螺纹铣削技术，才能够充分发挥螺纹铣削加工的优点而取得成效。

整体合金螺纹铣刀

恒锋数控整体合金螺纹铣刀，用心做螺纹、努力做品质。

品质决定成败，数控刀具，品质保障

优势一，优选棒材，优异性能：

棒材选用精选细微粒钨钢材料，高刚性和高耐磨为刀具使用做出强用力保证。

优势二，延长寿命，降低成本：

螺纹铣刀的寿命式丝攻的十多倍，螺纹刀具，平均一支螺纹铣刀正常可以加工一万个孔左右，长寿命的前提下也额可以保证工件的高光洁度，电镀螺纹刀具，减少换刀次数，螺纹刀具报价，提高机床效率。

优势三，新型设计，精细研磨：

采用高精锋利研磨工艺，确保刀具的高精性，使其加工出来的螺纹可以通过通止规检测。

优势四，适用材料广泛：

主要可用于各种碳钢、铸铁、不锈钢、磨具钢、淬硬钢、钛合金

钨钢螺纹铝用铣刀 螺纹精密 耐磨 排屑好

螺纹：螺纹精密，加工精度高，抗震，性能稳定，加工有效率，刃口锋利，光洁度好

排屑槽：大槽型设计，排屑快，降低刀具磨损，提高刀具切削效率耐磨不粘刀

棒材：采用超细微颗粒钨钢母材，具有高耐磨性

刀柄：标准直柄，加工过程能有效抑制颤振

倒角：便于装夹，减少刀柄与夹具磕碰

质量保证

进口设备保证精度：采用德国进口，澳大利亚ANCA，磨削刀具精度高，表面光洁度高

德国Zoller检测仪：采用德国Zoller刀具检测仪，对每只刀进行精度检测，确保刀具参数精度

瑞士Oerlikon巴尔查斯涂层：采用瑞士Oerlikon巴尔查斯薄膜涂层，纳米涂层技术，增加刀具使用寿命，更耐磨

螺纹刀具-恒锋数控螺纹铣刀-螺纹刀具报价由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司（www.tz1288.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！