

南昌深孔钻头 一龙机床 深孔钻头多少钱

产品名称	南昌深孔钻头 一龙机床 深孔钻头多少钱
公司名称	德州市一龙机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区二屯开发区
联系电话	13573458006

产品详情

我们该怎么对我们的深孔钻头进行维护保养：

深孔钻头都是采用内排屑，深孔钻头多少钱，焊接式深孔钻头的刀片是不可以调换的钻头，深孔钻头材质，下面我们就来介绍一下该怎么维护保养我们的深孔钻头：

- 1.我们在使用深孔钻头的时候，防护设备要齐备，钻床底座安装牢固，平稳；操作时禁止戴手套，围巾和手捏棉纱垫拿工件。
- 2.钻具用量的选择应合理，一般我们的深孔钻头不应压得太紧，以免损坏深孔钻头。
- 3.禁止在旋转中接触深孔钻头和工件，在钻削薄板时应将薄板深孔钻头接地。

在使用深孔钻头的时候要注意那些：

工作人员在使用深孔钻头时需要测量深孔钻头直径，要用工具显微镜等非接触式测量仪器，避免切削刃与机械式测量仪接触而被碰伤。某些数控钻床使用定位环某些数控钻床则不使用定位环，如使用定位环的其安装时的深度定位一定要准确，如不使用定位环其深孔钻头装到主轴上的伸长度要调整一致，多主轴钻床更要注意这一点，要使每个主轴的钻孔深度要一致。如果不一致有可能使深孔钻头钻到台面或无法钻穿线路板造成报废。

对于我们的深孔钻头您了解多少：

深孔钻头我们大家应该都很了解，该产品经常会使用到机床上面，下面我们就来介绍一下深孔钻头：

深孔钻头分为焊接式深孔钻头和机加式深孔钻头，深孔钻头都是采用内排屑，焊接式深孔钻头的刀片是不可以调换的，一次性使用，南昌深孔钻头，机加式深孔钻头的刀片是可以互换的，机加式深孔钻头的刀体可以长久使用，刀片可以换下。

南昌深孔钻头-一龙机床-深孔钻头多少钱由德州市一龙机床制造有限公司提供。“刮削滚光刀具、深孔枪钻、BTA深孔钻头、深孔套料刀具、”就选德州市一龙机床制造有限公司（www.shenkongdaoju.com），公司位于：山东省德州市德城区二屯开发区，多年来，一龙机床坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一龙机床期待成为您的长期合作伙伴！