

深孔钻头原理 一龙机床 景德镇深孔钻头

产品名称	深孔钻头原理 一龙机床 景德镇深孔钻头
公司名称	德州市一龙机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区二屯开发区
联系电话	13573458006

产品详情

我们在使用深孔钻头的时候要注意哪些：

深孔钻头我们大家应该都很了解，景德镇深孔钻头，该产品给我们带来了不少的帮助，下面我们就来详细介绍一下深孔钻头的使用注意事项：

- 1.操作深孔钻头的工作人员要戴好防护眼镜，以保护眼睛。
- 2.当工作人员的面部朝上作业时，要戴好防护面罩，这样能有效的保护我们的面部。
- 3.长时间使用深孔钻头进行作业时要塞好耳塞，以减轻噪声的影响。

详细介绍一下打磨深孔钻头的具体方法：

深孔钻头我们大家应该都很了解，下面我们就来介绍一下打磨深孔钻头的具体办法：

当钻头外侧棱边磨损，应磨掉已经变钝的棱边，否则会出现卡钻及发响。刃磨时压力不宜过大，并经常蘸水冷却，防止过热退火而降低硬度，刃磨后检验可用样板检验，但经常还是用目测的方法。把钻头切削部分向上竖立，两眼平视，由于两主切削刃一前一后会产生视差，深孔钻头原理，往往感觉两切削刃一高一低，旋转180度多看几次，深孔钻头厂家，如结果一样就说明对称了。后角也同样，看倾斜的角度一样即可。

我们在使用深孔钻头的时候要注意哪些问题呢：

深孔钻头我们大家应该都不陌生，深孔钻头规格，下面我们就来介绍一下深孔钻头的使用注意事项有哪些：

不使用定位环其深孔钻头装到主轴上的伸长度要调整一致，多主轴钻床更要注意这一点，要使每个主轴的钻孔深度要一致。如果不一致有可能使深孔钻头钻到台面或无法钻穿线路板造成报废。

以上叙述就是我们对于该产品的分析研究，希望能对您有所帮助。

深孔钻头原理-一龙机床(在线咨询)-景德镇深孔钻头由德州市一龙机床制造有限公司提供。“刮削滚光刀具、深孔枪钻、BTA深孔钻头、深孔套料刀具、”就选德州市一龙机床制造有限公司（www.shenkongdaaju.com），公司位于：山东省德州市德城区二屯开发区，多年来，一龙机床坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。一龙机床期待成为您的长期合作伙伴！