

网红熔喷布专用PP聚丙烯材料

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 网红熔喷布专用PP聚丙烯材料 |
| 公司名称 | 东莞市辉众塑胶有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址） |
| 联系电话 | 86-0769-82863609 13268638988 |

产品详情

东莞辉众公司代理改性网红熔喷布专用PP聚丙烯材料

熔喷布专用PP聚丙烯改性材料要以聚丙烯为主要原料，纤维直径可以达到1~5微米。空隙多、结构蓬松、抗褶皱能力好，具有独特的毛细结构的超细纤维增加单位面积纤维的数量和表面积，从而使熔喷布具有很好的过滤性、屏蔽性、绝热性和吸油性。生产N95医用防护口罩则大约20万到25万只。熔喷布的原料熔喷料则是聚丙烯经过改性之后的产品，其熔融指数不同而定价不同。聚丙烯简称PP，是一种无色、无臭、无毒、半透明固体物质。现有代替中国石化、埃克森美孚、广州金发、上海赛科熔喷布专用聚丙烯PP改性原材料，溶指可达1500，适用于一次性口罩M层，欢迎新老客户来电咨询，共享双赢熔喷聚丙烯专用料的制备工艺大致分为两种，一是化学降解法，且分为完全降解法和不完全降解法，目前国内普遍采用不完全降解法。另一种是茂金属催化剂直接聚合而成，该法制得的熔喷料具有极好的加工稳定性，生产出的纤维柔顺性更好，但这种方法的加工成本较高。

一吨聚丙烯可生产一次性口罩90万到100万只，生产N95防护口罩则大约20万到25万只。菱形轧点，耐磨损，适用于一次性口罩M层，医用级标准，欢迎新老客户来电咨询，共享双赢熔喷法非织造布工艺的英文字母为“M”，因此熔喷布也成为“M”布，熔喷系统也简称为“M”系统，有时也称为“MB”系统。一般独立的熔喷法非织造布生产线大多仅有一个纺丝系统，也可根据市场要求在生产线上配置两个或更多个熔喷系统，组成MM或MMM型生产线。在SMS生产线中，MB系统是重要的系统，对产品的应用性能(透气性、阻隔能力)有很大的影响，为提高生产线的生产能力和产品的质量，在一条生产线中会配置有多个MB系统。

网红熔喷布专用PP聚丙烯材料加工工艺：

熔喷法（Melt Blowing）属于聚合物挤压法非织造工艺，是1954年美国海军为了收集核试验产生的放射性微粒研制的超细过滤效果的过滤材料，然后1965年前后，埃克森、3M等公司制造了第一代熔喷非织造设

备。

工艺原理就是用高速热空气对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并凝聚在凝网帘或滚筒上，依靠自身粘合成非织造布，喷丝的原理如下图：

熔喷材料是靠自身纤维热熔而成，厚度更厚熔喷法生产的无纺布，纤维的随机和隔层交叉排列，形成了熔喷材料多弯曲通道结构，这样颗粒物（新冠病毒气溶胶）才会与纤维产生碰撞而被滞留。

画重点：医用口罩的过滤机制是布朗扩散、截留、惯性碰撞、重力沉降和静电吸附。前四种都是物理因素，就是熔喷法生产的无纺布自然具有的特性，过滤性约为35%；这是达不到医用口罩要求的，我们需要对材料进行驻极处理，让纤维带上电荷，用静电捕获新冠病毒所在的气溶胶。

驻极处理：

静电吸附就是通过荷电纤维的库仑力实现对新冠病毒飞沫（气溶胶）的捕获。原理就是让过滤材料表面更开阔，对微粒的捕获能力能抢，而电荷密度增加，对颗粒的吸附和极化效应更强，所以，过滤层的熔喷无纺布过滤材料，必须要经过驻极处理，才能在不改变呼吸阻力的前提下，实现95%的过滤性，才能有效防病毒。

口罩要在到达阻隔效果的同时保证舒适通气性，医用口罩吸气阻力一般不超过343.2帕斯卡（Pa），民用口罩吸气阻力小于135帕斯卡（Pa）。

口罩生产线

解决了原材料的问题，口罩生产不过就是堆工、堆料，维持生产线产能的问题了。这个就特别快，都是自动化生产线，给大家看个视频就好。18万5一台的口罩机，每分钟可以生产100个口罩，24小时不停工每天的产能就是14.4万个口罩。一个小口罩厂，可能需要10个人，设备包括口罩成型机、口罩压合机、口罩切边机、呼吸阀冲孔机、鼻梁条线贴合机、耳带点焊机、呼吸阀焊接机等等，总投资估计50万就能搞定——但是！设备到货需要60天，远水解不了近渴。

如果是普通口罩，其实是不需要消毒的，但是医用就需要生产厂家用环氧乙烷（EO）消毒柜进行消毒了。把口罩放在400mg/L的环氧乙烷环境中，利用烷基化作用于羟基，使微生物大分子失去活性，达到杀菌目的。

但是环氧乙烷不但易燃易爆，对人体还有毒，所以杀毒之后需要静置7天用于解析，在EO残留量低于要求值之后，才能包装出厂，供给医护人员使用。

所以生产医用口罩的单位，才需要具有《医疗器械经营企业许可证》啊！

所以口罩的生产商需要把口罩送到质量监督局送检，符合国标GB18279.1-2015，国际标准ISO11135:2014的要求，因为环氧乙烷也是致癌物质啊！

所以各地工商部门才要打掉假冒伪劣口罩啊！

画个重点

只有按照上述工艺生产出来的医用口罩，用高熔指熔喷无纺布生产过滤材料，进行驻极处理增加静电吸附性，生产后用环氧乙烷消毒并且静置7天解析环氧乙烷，才是合格的、安全的、可以用于隔离新冠病毒传播的医用口罩。

所以坊间流传的用紫外线杀毒、干蒸湿蒸这种，都破坏了过滤层的静电以及纤维结构，过滤性能都下降到35%了。

欢迎各位老板下单，价格很优惠的哦！！！！！！