

ABS+PC合金料C1000HF

产品名称	ABS+PC合金料C1000HF
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	18.00/kg
规格参数	合金料:C1000HF ABS+PC:基础创新塑料 PC+ABS:高流动性
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

ABS+PC合金料C1000HF

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1000HF 特点：高流动性

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1110 特点：高抗冲击性

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1110HF 特点：高流动性,高耐热性,高抗冲击性

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1150E 特点：高抗冲击性

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1200HFM 特点:良好的流动,高耐热性

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1204HF 特点:食品可接触,良好的流动,高耐热性,高抗冲击性

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C1950 特点:低粘度

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C2950 特点:无溴,无氯,阻燃,良好的流动,抗冲击性，中等耐热性

PC/ABS 塑料特性：

综合性能较好,冲击强度较高,化学稳定性,电性能良好.

与有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬,喷漆处理.

有高抗冲、高耐热、阻燃、增强、透明等级别。

流动性比HIPS差一点，比PMMA、PC等好，柔韧性好。

PC/ABS 注塑模工艺：

干燥处理：加工前的干燥处理是必须的。湿度应小于0.04%，建议干燥条件为90~110C，2~4 小时。

料筒温度 喂料区 50 ~ 70 (70)

熔料温度 230 ~ 300

料筒恒温 200

模具温度 70 ~ 90

注射压力 80 ~ 150MPa(800 ~ 1500bar)

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C2100 特点:低粘度

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C2100HF 特点:阻燃,良好的流动

PC/ABS 美国沙伯基础创新 cycoloy C2800 特点:无溴,无氯,阻燃,良好的流动,抗冲击性

保压压力 注射压力的40% ~ 50%以避免制品发生缩壁;为了使制品的内应力小化，保压压力应该尽可能设置低背压 只要5 ~ 10MPa(50 ~ 100bar)，避免产生摩擦热;注射速度中等注射速度，将摩擦热降至小;多级注射;对有些制品建议采用从慢到快螺杆转速 螺杆转速折合线速度为4.0m/s;计量行程(1.0 ~ 3.0)D，因为熔料对过热和在料筒内残留时间过长很敏感;残留时间不应超过6min，在热流道中的滞留时间也应尽可能小;残料量2 ~ 5mm 取决于计量行程