

全自动固液脱水设备阳泉好用

产品名称	全自动固液脱水设备阳泉好用
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

全自动固液脱水设备阳泉好用

WFL系列打桩泥浆分离机（泥浆净化装置）是万泽锦达机械自主的泥浆处理设备，属于环保类高新性产品。将振动筛分与旋流分离这两种不同的泥浆净化合理地结合在一起，形成一个对泥浆处理的闭路循环净化。设备自带变频调节电控柜对效果及电机可实现控制保护，泥浆脱水效率高，脱水固化效果，设备在设备管道及出泥口均做了防滑耐磨，大大增强设备的使用寿命，设备全密封，避免施工中对周边泥浆，实现了现场的干净整洁。

泥浆处理机包括的设备有：振动筛、离心机、渣浆泵系统、旋流器总成、蓄浆池、机架、整机管路等，每部分设备具有不同的特殊作用。

而旋流器处理后的干净泥浆从旋流器溢流管进入中储箱，然后沿出浆管输送出去或回归到储浆槽。循环钻进工艺的桩基工程、连续墙工程、泥水平衡法盾构施工和泥水顶管施工中泥浆的净。由四组隔振簧支撑。良好的结构刚性使其性能可靠地承受安装在其顶部的振动电机传递的激振力，通过双向斜面楔紧机构和件的联接紧固，粗细筛分上下两层装于振动筛箱内。粗细筛板均为聚氨酯筛板或不锈钢条缝筛板，筛孔尺寸粗筛为 $3 \times 35\text{mm}$ ，细筛为 $0.4 \times 28\text{mm}$ 。经细筛脱水筛选后，较干燥的细渣料分离出来，经过细筛筛选的泥浆再次返回储浆槽内。由渣浆泵从工作机械（或沉淀池）分离颗粒度 $d_{50}=0.060\text{mm}$ ，操作简单的振动筛故障率低，安装，使用及方便，的直线振动，使筛分出来的渣料具有很好的脱水效果，可调节的振动筛激振力，筛网角度及筛孔尺寸使其在各种地层均能保持良好的筛分效果。

除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂，除泥旋流器的底流筛。泥浆经过粗振筛处理后落入。文明环保施工。使用该设备能为您创造以下几个方面的优势：泥浆的充分净化，控制泥浆的指标、卡钻事故、造孔。对土渣的有效分离，造孔，缩短清孔时间。泥浆循环利用，节约造浆材料，施工成本。泥浆的闭路循环及较低的渣料含水率，污染，外运成本。

无非多看，多参考，现在随着科技的发展，设备也是不断的在变化，目前来讲的设备是卧螺离心机了，该设备没有滤布，操作简单，处理量大，基本省却人工，早已是污水处理的须设备。清洗污水处理器，就是选用各种技能和，将污水中所含的污染别离去除、收回使用或将其转化为无害，使水净化。

设备性能特点：

1.我们的主辅电机各采用一台变频器驱动，辅电机在转鼓差速作用下，始终处于发电状态。由于采用双电机共直流母线的驱动方案，能够合理利用辅电机产生的电能，较好的解决了能量回收问题。达到节能的效果。

2.占地面积小，处理量大，自动化高，节省人工成本，对粘性污泥适应性强，加药量少

3.污泥处理后含水率在10%--80%，对悬浮物的去除率高达98%（处理后渣质的含水率跟物料的性质有关，具体情况具体分析）

4.进料口、排渣口以及螺旋叶片的耐磨设计，延长设备使用寿命。独特的水位调节装置，锥转鼓处的防

积泥设计提高了设备的灵活性。机座的防震减震设计，使设备在运行过程中更加平稳低噪音。

产品特性：

- 1、外观成矩形，模块化设计，很易于安装。
- 2、设备高2.35m，不受安装场地限制，重力自流进水，节约能耗。
- 3、摊平装置保证砂床的均一性，避免短路的风险，使得过滤更稳定。