

# 绿色环保切削液厂家 襄阳环保切削液 金英防锈

产品名称	绿色环保切削液厂家 襄阳环保切削液 金英防锈
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

## 产品详情

环保型机床专用切削液，其由以下重量份数的原料制成：2.4-3.1份，-氨基丙基三乙氧基3-4份，乳化硅油3-4.5份，四聚蓖麻脂4.3-5.3份，脂肪醇聚氧乙烯醚2-4份，乙二醇3-5份，丙二醇2-5份，苯甲酸单1-2份，水溶性硼酸酯5-6份，防锈剂3-4份，磺酸钡3-5份，二异3.5-5.5份，硅酸钠2.6-3.2份，桉树油3.2-4.3份。本发明的有益效果是：本发明的环保型机床专用切削液，不易变质、发臭，对机床和人体无害，比较环保，并提高了刀具的使用寿命。

环保切削液的制备方法，先将亚麻籽油、聚酰胺、苯并三氮唑、一缩二乙二醇二酸酯、二氨基甲酸酯、2-酰胺基十二烷基磺酸混合，搅拌，得到混合物A；再将聚吡咯烷酮、油酸三加到乙二醇中，搅拌，边搅拌边加入二甘醇、触变剂、聚磷酸盐、硅酸盐和水，得混合物B；然后将混合物A和混合物B混合，再加入乳化硅油、2,6-二叔丁基对和硼酸单，搅拌，即得。本发明的切削液中不含亚、氯、磷、硫等，环保切削液是什么颜色，对人体无、无刺激性气味、不腐蚀机床。

选择的防锈剂硼酸酯、三与三油酸皂，按照一定比例复配，使切削液的防锈水平达到生产要求。通过实验调整，表面活性剂聚乙二醇合成乳化剂与复合多元醇酯PE-25的质量比为1:1时，硼酸酯、三、三油酸皂的质量比为3:2:1混合形成的复配型防锈剂，添加量为20%，水性环保切削液厂家，可满足各类工件的防锈所需。纳米材料选用纳米氧化钼，用量为0.4%质量比，不仅极压型得到满足而且近乎取代传统极压剂，大幅度降低成本，消泡剂选为市场在售的消泡剂118，添加量为0.3%以上，能确保切削液稳定的同时，满足消泡要求。终，确定水性环保纳米切削液的配方:复合多元醇酯PE-25为8-15%;表面活性剂聚乙二醇合成乳化剂为10-15%;复配型防锈剂为17-20%;消泡剂B118为0.3-0.5%;纳米氧化钼为0.1-0.4%。切削液按GB/T6144-2010质量指标进行测试，符合国标要求。此次配方设计为工厂横向项目。在实际应用中植物基切削液比原本石油基切削液更易滋生细菌，不利于工人生产加工环境，有悖于环保理念，故在应用中的用水采用碱性电解水，不仅抑制有害细菌滋生，而且提高切削液的冷却与清洗的能力。切削液净化装置是一台针对切削液废液处理的机器设备，利用臭氧杀菌与微孔薄膜的高吸附功能，对切削液废弃液进行分离处

理，襄阳环保切削液，使切削液废弃液得到回收利用，解决了实际应用中切削液废液的处理难题，大幅度节约了企业成本，符合环保经济与可持续发展的理念。

绿色环保切削液厂家-襄阳环保切削液-金英防锈由襄阳金英防锈材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。襄阳金英防锈材料有限公司（[www.xyjyfxcl.com](http://www.xyjyfxcl.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为水处理化学品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!