

静电喷漆流水线供应商 喷漆流水线 静电喷漆流水线厂家直销

产品名称	静电喷漆流水线供应商 喷漆流水线 静电喷漆流水线厂家直销
公司名称	沧州硕毅涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县283省道范庄段
联系电话	13582730333

产品详情

在电泳涂装中所述的对凹坑缩孔原因的分析认为，静电喷漆流水线现货销售，前处理不净、工件表面沾油是造成凹坑缩孔的原因。油会进入到电泳漆中，团聚的微小油滴在漆膜中成为低表面张力的核心，特别在较高温度下，静电喷漆流水线供应商，油类物质表面张力降低，导致缩孔出现。该分析可以借鉴到粉末涂装中缩孔的分析。

《电泳涂装的漆膜缺陷及其防治》(<http://ati.nstl.gov.cn/car/tech/244348.asp>)认为电泳涂装缩孔产生的很大一部分原因是源于油污，具体原因有以下几种：

- 槽液中混有一物(油分、灰尘)，油漂浮在电泳槽液表面或乳化在槽液中;
- 被涂工件被一物污染(如灰尘、运输链上掉落的润滑油、油性铁粉、面漆尘埃、吹干用的压缩空气中有油污);
- 前处理脱脂不良、磷化膜上有油污;
- 电泳后冲洗时清洗液中混入一物(油分、灰尘)及纯水的纯度差;
- 烘干炉内不净或循环风内含油分;
- 槽液内颜基比失调;
- 补给涂料或树脂溶解不良(不溶解粒子)。

以上表述中，多次提到的油分，是与粉末涂装相关联的内容。

化学处理设备简介

(1)钢桶卧式处理：

所谓钢桶卧式前处理设备就是钢桶或桶身卧式在处理线中进行除油、磷化(现在一般都采用新冷轧钢板，喷漆流水线，所以不用除锈)。

工艺过程：

预除油 除油 1水洗 2水洗 铁磷化 3水洗 烘干 下线

钢桶前处理为什么采用铁系磷化，有两个原因。一钢桶是一种包装物，其涂层用铁系化学处理就已经够用了。二钢桶前处理采用锌系磷化不仅成本高而且磷化处理时产生渣难处理。

(2)钢桶立式处理

所谓钢桶立式前处理设备就是钢桶或桶身立式在处理线中进行除油、磷化。

它的优点是：

(a)由于在桶身内壁处理时加强了冲洗液体冲洗量所以效果好;

(b)由于采用立式清洗所以串液少。

精密过滤器中空气的流速会影响过滤的效果，压力越高、速度越快越不利于油雾的去除，所以选用流量大的过滤器或将多个过滤器并联使用有助于过滤的洁净度提高。

对精密过滤器的数据化描述最终还应归结于检测压缩空气中含油的状况。

沧州硕毅涂装设备有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

静电喷漆流水线供应商-喷漆流水线-静电喷漆流水线厂家直销由沧州硕毅涂装设备有限公司提供。沧州硕毅涂装设备有限公司（www.sytuzhuang.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，硕毅涂装设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。同时本公司（www.sytuzhuang.com）还是从事静电喷涂流水线厂，静电喷涂流水线厂家，静电喷涂流水线定制的厂家，欢迎来电咨询。