

湖北数控龙门铣 数控龙门铣 河北华岳机械

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 湖北数控龙门铣 数控龙门铣 河北华岳机械 |
| 公司名称 | 河北华岳机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 任县邢湾镇穆口 |
| 联系电话 | 13784890302 13784890302 |

产品详情

龙门铣标准操作规范：

秉持着尽一切努力增加龙门加工中心的工作时间，提高工作效率。

步骤：1.对龙门加工中心进行开机检查

2. 加工生产

3. 在龙门加工中心生产中严格遵循机床使用说明。

4. 卸下工件

5. 检测工件的尺寸

6. 停机后十分钟进行加工中心的清洁。

龙门铣机床保养规范：

1. 严格执行龙门加工中心说明书规范操作。

2. 严格定期对龙门加工中心保养，湖北数控龙门铣，保养点例如：

1. 清洁：对龙门加工中心从上到下进行清理，清除所有灰尘：龙门加工中心工作台表面、床身、立柱横梁、所有的电器、主轴锥孔、外防护以及内防护、操作面板。

2. 冷却：冷却液工作正常与否，冷却液是否及时更换，数控龙门铣，是否腐蚀机床。

3. 润滑系统：检查龙门加工中心导轨油是否供应正常，导轨丝杆内外防护润滑。

龙门铣床的安装调试指导

安装横梁升降箱，侧刀架装置，将横梁升降箱装与立柱顶上，以销钉定位，并压紧螺钉，然后将侧刀架溜板靠在右立柱导轨上，此时应将导轨擦净，并涂上润滑油，然后塞上镶条，装好压板，用千斤顶或方木顶住，将侧刀架丝杠从升降箱旋入侧刀架螺母，在此之前，右端横梁升降螺母应被侧刀架丝杠穿过而放入，北京数控龙门铣，然后将横梁丝杆皆穿入升降螺母中。

龙门铣床如果受到内外热源的共同影响，其个内部个零件就会发生不同程度的热变形，终让工件和刀具之间的和谐被破坏，山东数控龙门铣，那么，龙门铣床热变形了怎么办？

1、减少热源

及时进行系列的减少热源的措施以后，温升得到有效控制，热变形的问题也得到了改善。不过要想龙门铣床的内外热源是不可能做到的。因此需要通过散热及冷却来进行温升控制，这样可以很好的减少热源。

2、减少发热龙

龙门铣床的内部发热是造成热变形的主要因素，所以需要将热源从龙门铣床的主机部分分散出去。

湖北数控龙门铣-数控龙门铣-河北华岳机械由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（www.hb-huayue.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北 邢台 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领河北华岳机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！