

苏州零点定位 铸宏机械 零点定位

产品名称	苏州零点定位 铸宏机械 零点定位
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

一、零点定位系统定位原理

零点定位系统是利用零点定位销将不同类型产品或不同工序坐标系统一为唯一的坐标系，再通过机床上的标准化夹具接口进行定位和拉紧。它能够直接得到工件在不同机床间统一的位置关系，消除了多工序间的累计误差。比较重要的是，它统一了设计基准、工艺基准和检测基准，使整个加工过程可以做到有效、可控，这点在自动化生产线上十分重要。

二、零点定位系统带来的益处

- 1、简化装夹的繁琐工作，零点定位供应商，减轻劳动强度。
- 2、减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润。
- 3、重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工。
- 4、配套机器人技术，适用于自动化生产线。

零点定位系统：

零点定位系统，是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，上海零点定位，提高工作效率。

定位系统介绍：在机械制造、测量、机床、机器人自动生产线领域中，基准是应用十分广泛的一个概念。机械产品从设计时零件尺寸的标注，苏州零点定位，制造时工件的定位，校验时尺寸的测量，装配时零部件的装配位置确定，以及机器工作时零件位置的确定，都要用到基准的概念。

原理

采用专利夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，1号精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，比较大锁紧力达到1040000N。

带来的益处

简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，零点定位，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

苏州零点定位-铸宏机械-零点定位由苏州铸宏机械有限公司提供。“工装夹具，气手动夹具，液压夹具，零点夹具，零点定位”就选苏州铸宏机械有限公司（zhuhong.com），公司位于：苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢，多年来，铸宏机械坚持为客户提供好的服务，联系人：吴佳俊。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铸宏机械期待成为您的长期合作伙伴！