

蔗农灌胶机多少钱 锐诚螺丝机 山西点胶机蔗农灌胶机

产品名称	蔗农灌胶机多少钱 锐诚螺丝机 山西点胶机蔗农灌胶机
公司名称	威海锐诚自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东威海高区天津路190-5号
联系电话	13173307691

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海锐诚自动化设备有限公司

点胶机最常遇到的问题是阀门问题，山西点胶机蔗农灌胶机，下列为解决胶阀使用时经常发生的问题的有效方法。

胶阀滴漏

此种情形经常发生于胶阀关毕以后。

95%的此种情形是因为使用的针头口径太小所致。

太小的针头会影响液体的流动造成背压，结果导致胶阀关毕后不久形成滴漏的现象。过小的针头也会影响胶阀开始使用时的排气泡动作。只要更换较大的针头即可解决这种问题。

锥形斜式针头产生的背压最少，液体流动最顺畅。

液体内空气在胶阀关毕后会产生滴漏现象，预先排除液体内空气，或改用不容易含气泡的胶。或先将胶离心脱泡后在使用。

出胶大小不一致

当出胶不一致时主要为储存流体的压力筒或空气压力不稳定所产生。

进气压力调压表应设定于比厂内压力低10至15psi.，压力筒使用的压力应介于调压表中间以上的压力，应避免使用压力介于压力表之中低压力部分。

胶阀控制压力应至少60psi以上以确保出胶稳定。

最后应检查出胶时间.若小于15/1000秒会造成出胶不稳定.，出胶时间愈长出胶愈稳定。

流速太慢

流速若太慢应将管路从1/4 ” 改为3/8 ”。

管路若无需要应愈短愈好。

除了改管子，还要改出胶口和气压，这样完全加快流速。

流体内的气泡

过大的流体压力若加上过短的开阀时间则有可能将空气渗入液体内.
解决方法为降低流体压力并使用锥形斜式针头。

胶水堵塞

此种情形主要因过多的湿气或重复使用过的瞬间胶。应确保使用新鲜的瞬间胶。将管路以未含湿气的Acetone彻底清洗过。使用的空气应确定完全干燥且于厂内空压与胶阀系统间加装过滤器。(以上方法如仍然无效，则应使用氮气)。

UV胶

UV胶即紫外线固化胶。

确定使用黑色的管路。

勿直接添加UV胶于压力筒旧有的UV胶上。先将原有UV胶放掉，再将UV胶倒入空的压力筒
压力筒内的UV胶往往经过一段时间后会产气泡而造成出胶不稳定。

针头的选择

威海非标点胶机生产厂家山东非标点胶机生产厂家

点胶机发展历史

自动点胶机的产生要追溯到六十年代时期，在胶瓶挤胶、手工点胶甚至牙签点胶落后的情况下，使众多需要点胶的行业产生了巨大的不良品，造成一批批不可弥补的订单损失，蔗农灌胶机生产厂家，于是在六十年代，手动点胶机诞生了，而随着自动化技术的发展，手动点胶机已经远远不能满足工业上的需求，在八十年代初，自动点胶机问世。科技是生产力，自动点胶机的问世给工业需求上作了极大的推动作用

这几年随着手持电子产品的轻便化，蔗糖灌胶机多少钱，对电子产业中的核心点胶技术的要求也越来越高，在一系列的产业应用中，如大功率LED点胶（即SMD点胶机），蔗糖灌胶机价格，或UV点胶/涂布柔性电路板点胶技术也进一步升级。高粘度流体微量喷射技术的出现，就是一个明显的例子。高粘度流体微量喷射技术原理，和气压泵的运动过程类似。该喷射技术在电子器件的紫外固化粘结剂（uv点胶/喷射）上的应用非常成功。

蔗糖灌胶机多少钱-锐诚螺丝机-山西点胶机蔗糖灌胶机由威海锐诚自动化设备有限公司提供。威海锐诚自动化设备有限公司（www.whrczdh.com）位于山东威海高区天津路190-5号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前威海锐诚自动化在工业自动控制系统及装备中享有良好的声誉。威海锐诚自动化取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。威海锐诚自动化全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.whluosiji.com）还是从事自动锁螺丝机，三轴自动锁螺丝机，坐标式自动锁螺丝机的厂家，欢迎来电咨询。