

木工锯条批发 锯条 震星机械机械配件厂

产品名称	木工锯条批发 锯条 震星机械机械配件厂
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

产品详情

锯条缙云县震星机械有限公司，锯条，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械与您分享木工常用锯条有哪些规格？

带锯条最常用的宽度是1.5mm。当然还有其它，像2.0，或者更宽。当然，那种朋友用的不多，即使有用法，也是以定制为主。常用带锯条有哪些规格呢？据我了解，手工锯条，有3950，4000，4050，4100，4150这些比较常用。尤其4050这个规格用的最多。

带锯条还有就是拉花锯条，实话说，拉花锯条我不知道他们是怎么用的。拉花锯条分单面和多面之分。多面大多指四面。常用规格有0.6mm，0.7mm，0.8mm，0.9mm，1.0mm。其中0.8用的尤其多。有朋友不知道用多大的，我们就推荐0.8的，很少有朋友过来换的。

拉花锯条0.8的单面(弯的)和四面(直的)再一个就是曲线锯条了，这种是曲线锯专用的，见过一位老师傅用过。这里不多说了。缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

锯条缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

介绍双金属带锯条磨合期注意事项。

在磨合阶段要注意的是：

1、线速度过快的速度，木工锯条批发，会发生过多的热量，会使锯齿变钝或打掉锯齿。

2、进给速度过快的进给速度，会造出打齿或带锯条开裂;进给速度太慢，则压力缺乏，会使资料变硬是带锯条的磨损加速。

3、过大的张紧力会造出锯带开裂;张紧力缺乏，则会损坏锯带或导致切斜。主张稍超越规则的张紧力来张紧锯条要比低于规则的张紧力要好一些。

4、恶劣的锯床操作环境或带锯条锯带轮没校正，也会损坏带锯条或缩短带锯条的使用寿命。

锯条缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为您解说带锯条进给压力和锯带转速的调整。

带锯条的切割原理：我们都知道每一个带锯床都离不开带锯条，小锯条，带锯条的好坏直接影响了带锯床的运用，带锯条是被两个锯轮和两个导轮座张紧在一个结构里构成，用于切割金属，其他有型资料。

怎样判别带锯条的锯切压力和条件是否正确呢?看锯条的锯切作用。简略了解一下。

1、很细或粉末状的锯屑表明应增加进给速率或下降锯带速度。

2、厚、重或蓝色的锯屑表明锯条过载应削减进给速率或进步锯带速度。

3、松懈盘卷的锯屑表明抱负的锯切状况。

带锯条是金属带锯床运用过程中最大的耗材，将带锯条调整到最佳的状况，能够延伸带锯条的运用寿命，更大的节约成本。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

木工锯条批发-锯条-震星机械机械配件厂(查看)由缙云县震星机械有限公司提供。缙云县震星机械有限公司(www.jyxzxjx.cn)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！