

# 工业废水处理 工业废水处理工艺 苏州无为环境

产品名称	工业废水处理 工业废水处理工艺 苏州无为环境
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6
联系电话	18015510208

## 产品详情

### 有机废水

#### 有机废水的危害

工业产生的超高浓度有机废水中，酸、碱类众多，往往具有强酸或强碱性。一是需氧性危害：由于生物降解作用，工业废水处理工程，高浓度有机废水会使受纳水体缺氧甚至厌氧，多数水生物将腐化，从而产生恶臭，恶化水质和环境。二是感观性污染：高浓度有机废水不但使水体失去使用价值，更严重影响水体附近人民的正常生活。三是致毒性危害：超高浓度有机废水中含有大量有毒有机物，会在水体、土壤等自然环境中不断累积、储存，最后进入人体，危害人体健康。

### 对曝气池溶解氧过高或过低的原因分析

曝气池溶解氧含量DO值过高的原因有污泥有害、污泥负荷偏低等。污泥有害会使微生物失去活性，吸收利用氧的功能降低。污泥负荷偏低，会使曝气充氧量超过污泥对氧的吸收利用量，导致氧在混合液中的过量积累。

曝气池溶解氧含量DO值过低的原因有混合液污泥浓度过高、污泥负荷过高等。剩余污泥排放不及时，工业废水处理方法，曝气池混合液中出现了污泥的积累浓度过高，污泥自身的耗氧量增加会使曝气充氧量不足以补充污泥对氧的吸收利用量。剩余污泥排放量过大使曝气池混合液污泥浓度低于正常值、进水量增大及进水有机物含量升高，都是使污泥负荷过高的原因。污泥负荷过高会使耗氧量超过供氧量，导致曝气池DO值偏低。

出现曝气池溶解氧过高或过低的情况，要根据具体情况，对进水水质水量、剩余污泥排放量、曝气量、曝气池运行间数等进行调整，专业的水处理工程师现场指导。

电镀废水处理工艺流程：

各收集池内的废水泵入综合调节池内，调节水量、均化水质。提升泵将废水提升进入pH调节池。随后出水自流进入除磷槽，在混凝槽内投加一种与重金属离子强力整合的化工药剂。混凝出水自流进入絮凝槽，出水自流进入斜管沉淀槽，然后自流进入水解酸化池。水解出水进入MBR膜生物反应池，其出水由自吸泵抽出，进入中间水池。中间水池设有过滤泵，将废水泵入碳滤器。碳滤出水进入整合树脂塔，出水进入软化器，此时出水的各项指标均能达到排放要求，可通过计量排放池达标计量排放。回用水池1，将其回用于生产线上对水质要求不是很高的头道清洗工序。也可排入回用水池2进行回用。

工业废水处理-工业废水处理工艺-苏州无为环境(优质商家)由苏州无为环境科技有限公司提供。苏州无为环境科技有限公司(www.wuweehj.com)为客户提供“工业废水处理,污水处理,电絮凝设备,电芬顿设备”等业务，公司拥有“苏州无为环境”等品牌。专注于污水处理设备等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：吕女士。