

苏州无为环境 机加工废水处理

产品名称	苏州无为环境 机加工废水处理
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6
联系电话	18015510208

产品详情

机械加工废水处理

废水类型：机械加工废水处理

废水危害：机械加工各种金属制品所排出的废液和冲洗废水，主要含有各种金属离子，他们都是有害性的。废水的涉及面很广，且污染性大，是重点控制的工业废水之一。

处理工艺说明：

废水由清洗线排放后经收集进入调节池，主要调节水质、水量。调节池出水经泵提升进入到反应池，机加工废水处理设备，由于该废水中金属离子较多(若金属离子不足，可补充)，通过反应池内投加化学成分，利用搅拌机搅动混合，使金属离子与氢氧根离子反应生成难溶于水的金属氢氧化物沉淀。反应池出水进入絮凝池，该池中投加一定的PAM，机加工的废水处理，由于金属氢氧化物沉淀为细小颗粒，PAM分子可与金属氢氧化物沉淀微粒的互相联结形成粗大的絮凝团，使得絮凝团得以沉淀去除。沉淀池出水进入中和池，由泵提升进入自清洗过滤器进行处理。

该过滤器由过滤单元并列组合而成，其过滤单元主要是由一组带沟槽或棱的环状增强塑料滤盘构成。过滤时污水从外侧进入，相邻滤盘上的沟槽棱边形成的轮缘把水中固体物截留下来；反冲洗时水自环状滤盘内部流向外侧，机加工废水处理，将截留在滤盘上的污物冲洗下来，经排污口排出。

盘片在单元内为紧密压实叠加在一起，上下两层盘片中间沟槽起到过滤拦截的作用。自清洗过滤器出水即达到回用或排放标准。沉淀池中的污泥，经收集进入污泥浓缩池，由污泥泵提升进入污泥脱水机房进行浓缩脱水，脱水后的泥饼定期外运处理。

机加工清洗废水处理实例

考虑到水体常常呈酸性，且有有机物和含油量较高的特性，机加工清洗废水是工业水处理中的一个难点。下面我们来讲一个机加工清洗废水处理的实例，其中涉及到中水回用系统。

机加工清洗废水的零排放和中水回用系统：

1.清洗废水进入调节池：主要调节水质、水量保证后续处理效果稳定，减轻对后续工艺的负荷冲击 2.调节池出水经泵提升进入到反应池，在池内投加液碱进行pH调节，同时在池内投加氯化钙进行除磷反应，3.再进入混凝池，该池中投加一定量的PAC进行混凝反应，4.然后进入絮凝池，在池内投加一定量的PAM，由于悬浮物为细小颗粒，PAM分子可与沉淀微粒互相连接形成粗大的絮凝团，使得絮凝团得以沉淀去除 5.出水进回调池进行pH调节

6.进过滤水箱经泵提升进行砂碳滤过滤，出水进中间水箱1#，机加工废水处理，7.然后经超滤、反渗透系统进行回用处理，产水回用至生产线，浓水进浓水箱，经蒸发浓缩，冷凝水回用，残液进压滤系统，滤液进调节池。机械加工过程中，会产生含酸碱、含油以及有机废水。切削加工会产生废水，表面处理会产生含酸碱废水、磷化废水以及电泳废水、喷漆废水等等。该类废水水质简单，水量小，但有机物浓度却很高，也含有酸碱和磷等物质。主要处理技术在处理过程中，一般采用物化处理为主，如化学破乳、药剂电解、活性炭吸附或超滤（反渗透）等技术，辅之生化处理。化学破乳法是国内外普遍用来提高水质处理效率的一种既经济又简便的水质处理方法。常见的破乳方法有盐析法、凝聚法、酸化法和复合法。对于废水中可溶性有机物，一般采用生化法进一步处理，废水可达排放标准，也可以进行深度净化后回用于生产。苏州无为环境(在线咨询)-机加工废水由苏州无为环境科技有限公司提供。苏州无为环境科技有限公司（www.wuweehj.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！