

YT15铣床用刀片YG8硬质合金铣刀片YT726 419100 425100 钨钢刀头

| | |
|------|--|
| 产品名称 | YT15铣床用刀片YG8硬质合金铣刀片YT726 419100 425100 钨钢刀头 |
| 公司名称 | 南宫市艾铂耐磨材料有限公司 |
| 价格 | 5.00/片 |
| 规格参数 | 钻石:齐全 多种:齐全 株洲:齐全 |
| 公司地址 | 河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村29号 |
| 联系电话 | 13933738963 |

产品详情

硬质合金性能特点硬度高（86~93HRA，相当于69~81HRC）；热硬性好（可达900~1000℃，保持60HRC）；耐磨性好。硬质合金比高速钢切削速度高4~7倍，寿命高5~80倍。制造模具、量具，寿命比合金工具钢高20~150倍。可切削50HRC左右的硬质材料。但硬质合金脆性大，不能进行切削加工，难以制成形状复杂的整体，因而常制成不同形状的刀片，采用焊接、粘接、机械夹持等方法安装在刀体或模具体上使用。硬质合金用途1923年，德国的施勒特尔往碳化钨粉末中加进10%~20%的钴做粘结剂，发明了碳化钨和钴的新合金，硬度仅次于金刚石，这是世界上人工制成的第一种硬质合金。用这种合金制成的切削钢材时，刀刃会很快磨损，甚至刃口崩裂。1929年美国的施瓦茨科夫在原有成分中加进了一定量的碳化钨和碳化钛的复式碳化物，改善了切削钢材的性能。这是硬质合金发展史上的又一成就。硬质合金还可用来制作凿岩工具、采掘工具、钻探工具、测量量具、耐磨零件、金属磨具、汽缸衬里、精密轴承、喷嘴、五金模具（如拉丝模具、螺栓模具、螺母模具、以及各种紧固件模具，硬质合金的优良性能逐步替代了以前的钢铁模具）。近二十年来，涂层硬质合金也问世了。1969年瑞典研制成功了碳化钛涂层，的基体是钨钛钴硬质合金或钨钴硬质合金，表面碳化钛涂层的厚度不过几微米，但是与同牌号的合金相比，使用寿命延长了3倍，切削速度提高25%~50%。20世纪70年代已出现第四代涂层工具，可用来切削很难加工的材料。硬质合金是怎样烧结而成的？硬质合金是将这种或多种难熔金属的碳化物和粘接剂金属，用粉末冶金方法制成的金属材料。