

钨钢机夹硬质合金铣刀片416050 416100 419100

产品名称	钨钢机夹硬质合金铣刀片416050 416100 419100
公司名称	南宫市艾铂耐磨材料有限公司
价格	5.00/片
规格参数	钻石:齐全 多种:齐全 株洲:齐全
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村29号
联系电话	13933738963

产品详情

供应湖南株洲钻石牌、四川自贡长城牌、四川自贡科瑞德牌、江西章源牌、河北南宫合金、河北清河合金、济南研究所硬质合金、江西天合牌、湖南株洲精诚牌、哈尔滨等各类硬质合金产品。生产硬质合金机夹刀片、数控刀片、焊接刀片、精磨铣刀片、地质矿山、合金板、合金条、合金圆棒、铸造碳化钨焊条和各种非标产品。YT15(P10)硬度 91适于碳素钢与合金钢连续切削的半精车及精车.断续切时的精车.旋风车丝，连续面的半精铣和精铣，孔的粗扩与精扩。YT14(P20)硬度 90.5适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时的粗车，间断切削是的半精车与精车，连续面的粗铣，铸孔的扩钻等。YT5(P30)硬度 89.5适于碳素钢与合金钢【包括锻件。冲压件及铸件的表皮】不平整面切削时的粗车。粗刨，半精刨，粗铣等。YT30(P05)硬度 92.5适于碳素钢与合金钢的精加工，如小断面精车、精镗、精扩等。YT05 (P05) 硬度 92.5适于淬火钢、合金钢和高强度钢的精加工和半精加工。YG3 (K01) 硬度 90.5适于铸铁、有色金属的精加工的半精加工。YG3X (K01) 硬度 91.5适于铸铁、有色金属及其合金的精车、精镗等。YG6 (K20) 硬度 89.5适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料精加工的半精加工。YG6A (K10) 硬度 91.5适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。YG8(K30)硬度 89.0适于铸铁，有色金属及其合金，非金属材料不平整表面和间断切削时的粗车，粗刨，粗铣，一般孔和深孔的钻扩，扩孔。YG8N(K20K30)硬度 90适于铸铁及有色金属的粗加工，亦适用于不锈钢的粗加工的精加工。YG6X(K10)硬度 91.0适于合金铸铁.普通铸铁的精加工及半精加工。YW1(M10)硬度 91.5适于耐热钢，刚猛钢，不锈钢及合金钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢材，铸铁的加工.YW2(M20)硬度 90.5适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工钢材的加工，也适于普通钢材、铸铁的加工。YW3(M10M20)硬度 92用于不锈钢、合金钢、高强度钢、超高强度钢的精加工和半精加工。亦可在冲击力小的情况下粗加工。YS25(P25)硬度 90.5适于碳素钢，铸钢，高锰钢，高强度钢的及合金钢的粗车，铣削和刨削。YS30(P30)硬度 90.5适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其适合合金钢的铣削、滚齿。YS8(M05)硬度 92.5适用于铁基、镍基高温合金，高强度钢的精加工，冷硬铸铁、耐热不锈钢、高锰钢、淬火钢的精加工。YD05 (K01) 硬度 93专用于加工各种镍基、钴基、铁基及含碳化钨自溶性喷涂合金材料。YD15(K10K20)硬度 91.0适于精车、办精车钛合金、镍基高温合金，也适于加工各类铸件。YD101 适于铸铁、有色金属，尤其是铝材的精加工、半精加工，亦可加工锰钢、淬火钢等硬质材料。YT726 硬度 93 红硬性高，耐磨性好。适于冷硬铸铁、淬火钢的车削、铣削。YT798 硬度 92.2 韧性好，具有很高的抗热震裂和抗塑性变形能力。适于铣削合金结构钢、合金工具钢，也适于高锰钢、不锈钢的加

工。B60 (K01) 硬度 92 石油管螺纹加工疏刀专用。YM051 (M05) 硬度 92.5 用于铁基、铁镍基耐热合金、高强度钢和高锰钢的精加工，亦可用于不锈钢、淬火钢的切削加工。YM052 (M05) 硬度 92.5 用于淬火钢、高强度钢、耐热不锈钢、高锰钢、冷硬铸铁的切削加工。YM053 (M05) 硬度 92.5 用于高镍冷硬合金、球墨冷硬铸铁、白口铸铁的精、粗加工，亦适于一般铸铁的粗、精加工。YM10 (M30-K30) 硬度 91.5 适于不锈钢的精加工，亦适于碳素钢、合金钢（除镍基外）、调质钢的精加工。YS2T (M10-P10) 硬度 91.5 适于低速粗车、铣削镍基、钴基高温合金、耐热不锈钢、钛合金、作切断刀及丝锥尤佳。YD777 (M05) 硬度 92 适于球墨铸铁与灰口铸铁、加工锰钢、淬火钢等硬质材料。YT715 硬度 92.5 有较高的耐磨性和红硬性，适于高强度合金钢的半精与精加工。YC10 适于钢、铸钢的精加工和半精加工，宜采用较高切削速度和中、小进给量，也可作仿形车削。YC40 适用于钢、铸钢的强力切削，宜在恶劣的条件下采用低切削和大进给量切削加工。YD101 适用于铸铁、有色金属尤其是铝材的精加工、半精加工，亦可加工锰钢、淬火钢等硬质材料。YD201 适用于航空工业有锐利刀刃要求的刀具。亦采用中切削速度和较大进给量。具有良好的耐磨性和韧性。YT767 硬度 92.8 耐磨性高、抗塑性变形能力好。适于高锰钢、不锈钢的连续和间断切削。YT758 硬度 92.5 高温硬度好，耐磨性好。适用于超高强度钢的连续和间断切削。YT535 硬度 91 耐磨性、红硬性高于 YT540 并有较高的使用强度。适于铸、锻钢的连续粗车、粗铣。YG522 硬度 92.5 耐磨性好，使用强度高，是竹木加工专用牌号，其使用寿命长，并可用于有金属和非金属材料的切削加工。YG546 硬度 90.5 韧性好，使用强度高，能承受较大的冲击负荷，适于不锈钢、铸铁粗加工。YG610 硬度 93.5 具有良好的热强性和高耐磨性。适于铸铁、高温合金、淬火钢等材料的连续和简短切削。YG640 硬度 91.5 具有良好的热强性和高耐磨性，抗冲击、抗氧化能力好。适于大型铸件的连续、间断切削和耐热钢、高强度钢铣削、刨削。YG813 硬度 92 耐磨性好，较高的抗弯强度和抗粘结能力。适于加工高温合金、不锈钢、高锰钢等材料。更多详情（牌号、型号及其参数）保证正宗产品、假一陪百。加工定做各种非标异形产品【备注】：因为型号和牌号甚多，网站未能一一列出，如需要其他规格型号的焊接、机夹、数控刀片。因为专业，值得信耐，敬业，为您提供优质优价的产品。由于篇幅所限，所有型号未能一一列出，敬请谅解，所出示价格为参考价格，具体型号价格请与本人联系洽谈，量大优惠，本公司承接定做各种非标异型产品，可满足您的各种需要敬请咨询！